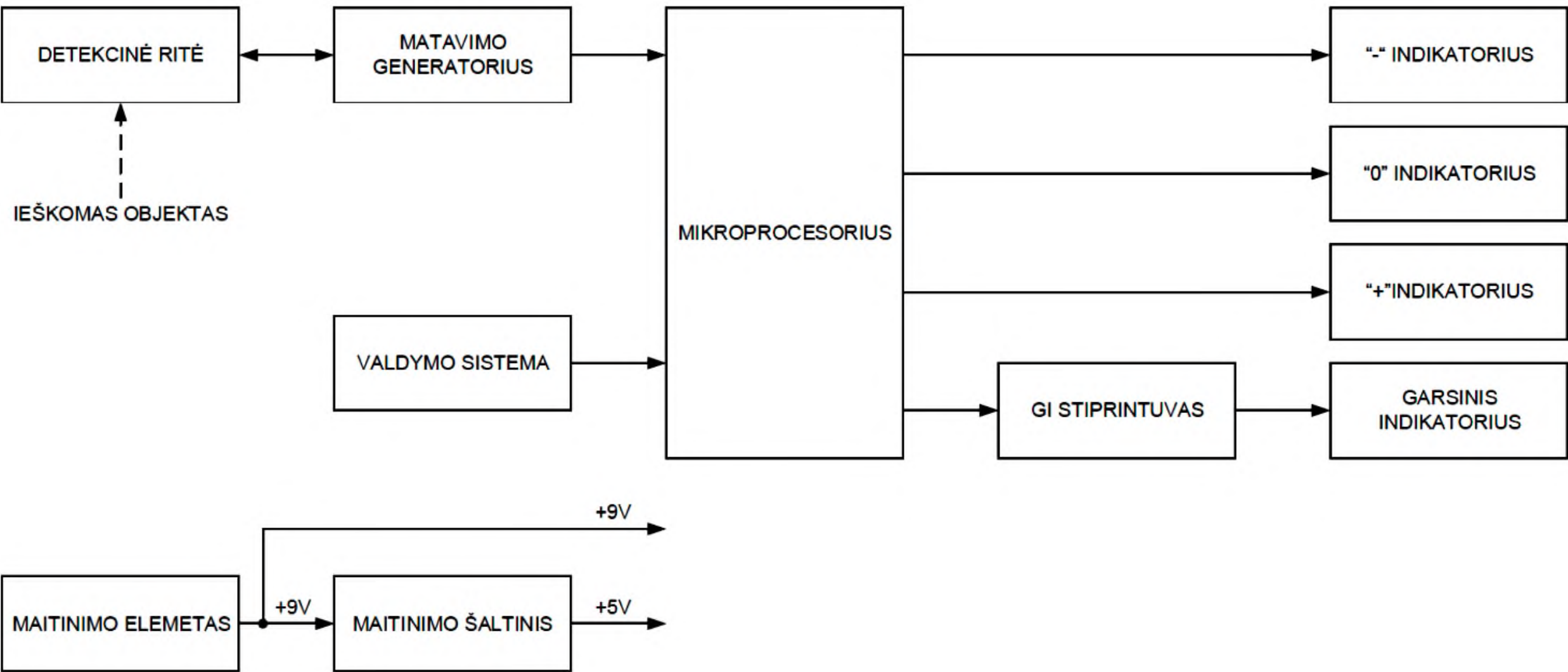
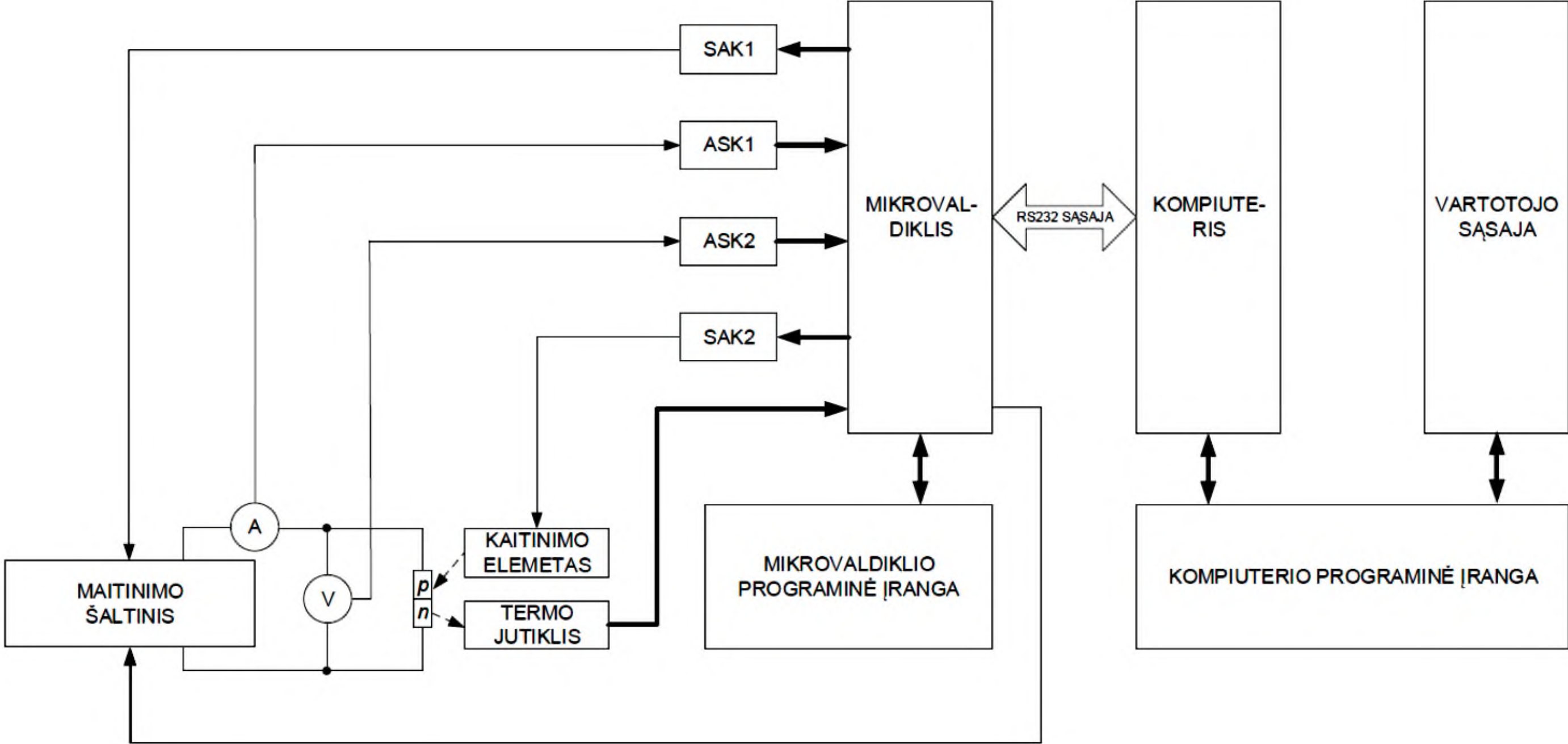


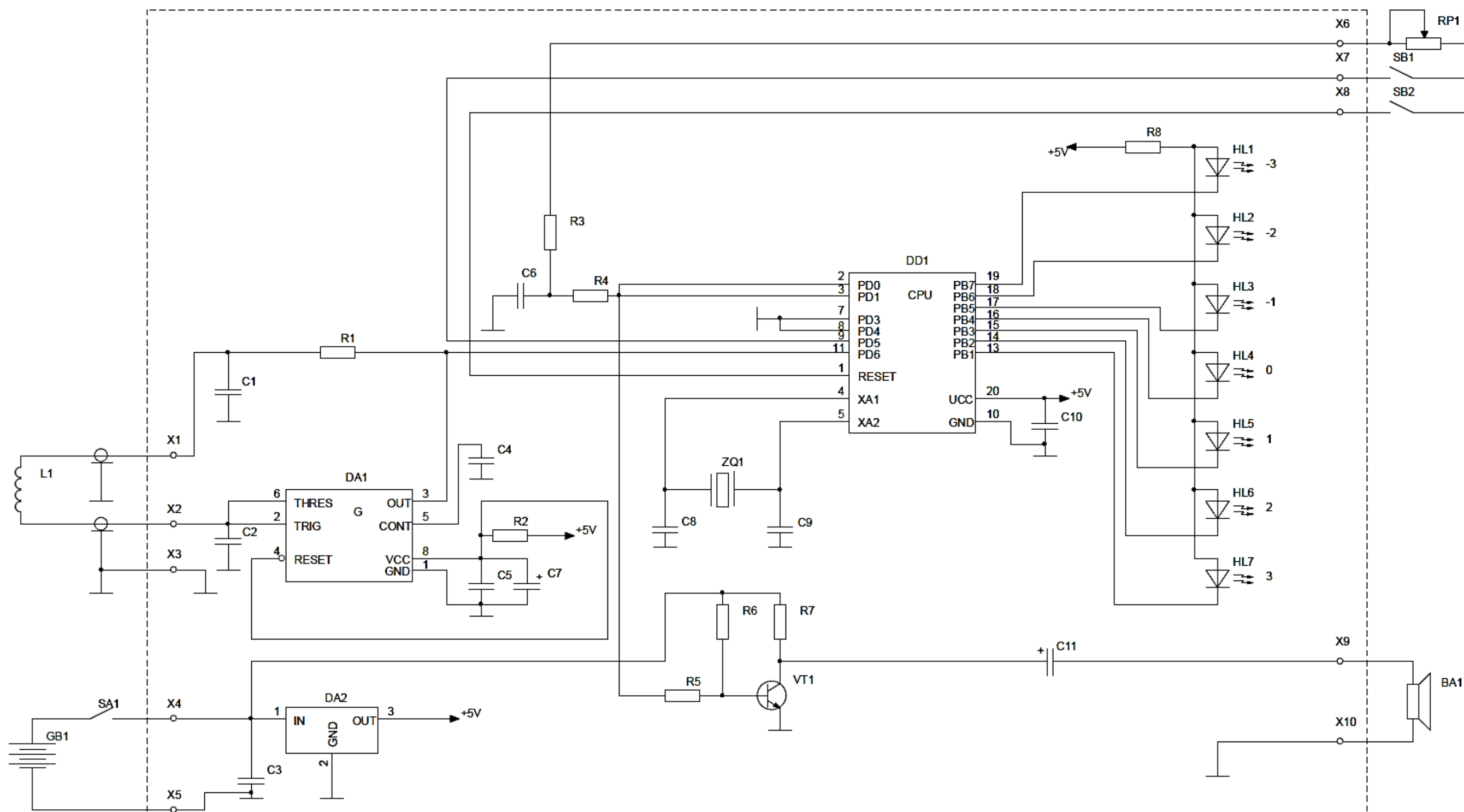
[illegible]



					VK 6531EX027 XXX E1			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					METALO DETEKTORIUS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		
Graf. konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech. konsult.						EIXXX		
Recenzentas								



					VK 6531EX027 XXX E1			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		
Graf. konsult.						Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.								
					EIXXX			
Recenzentas								



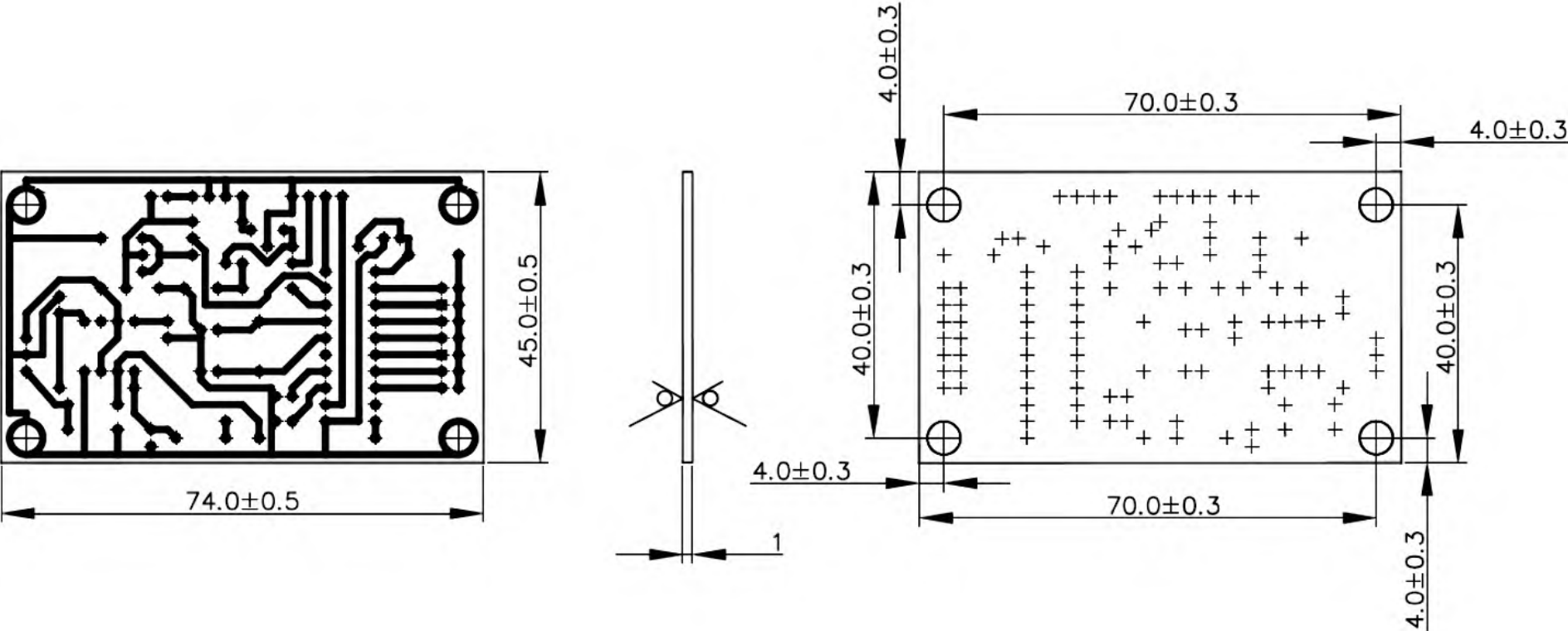
					VK 6531EX027 XXX E3			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					METALO DETEKTORIUS Principinė elektros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		
Graf. konsult.								
Tech. konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
						EIXXX		
Recenzentas								

[illegible]

16.2 PRIEDAS. Komponentų sąrašo 2-ojo lapo pavyzdys

[illegible]

Rz50
✓(✓)

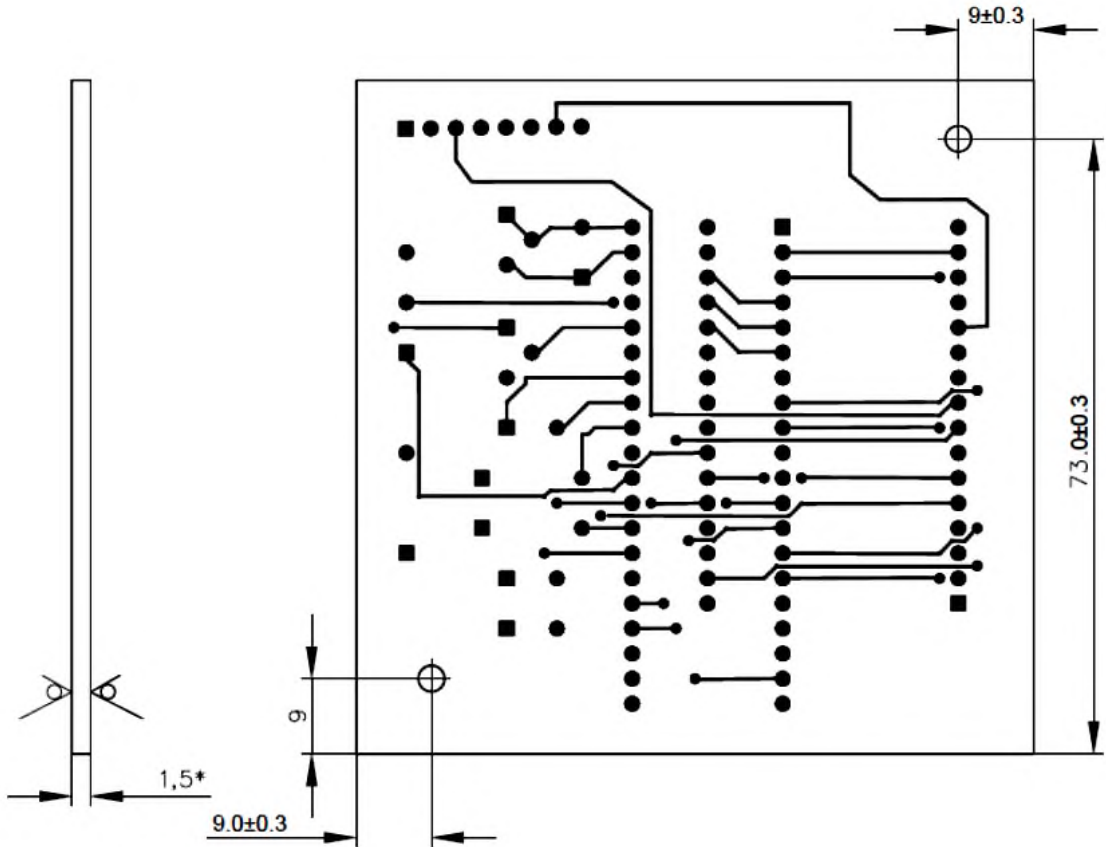
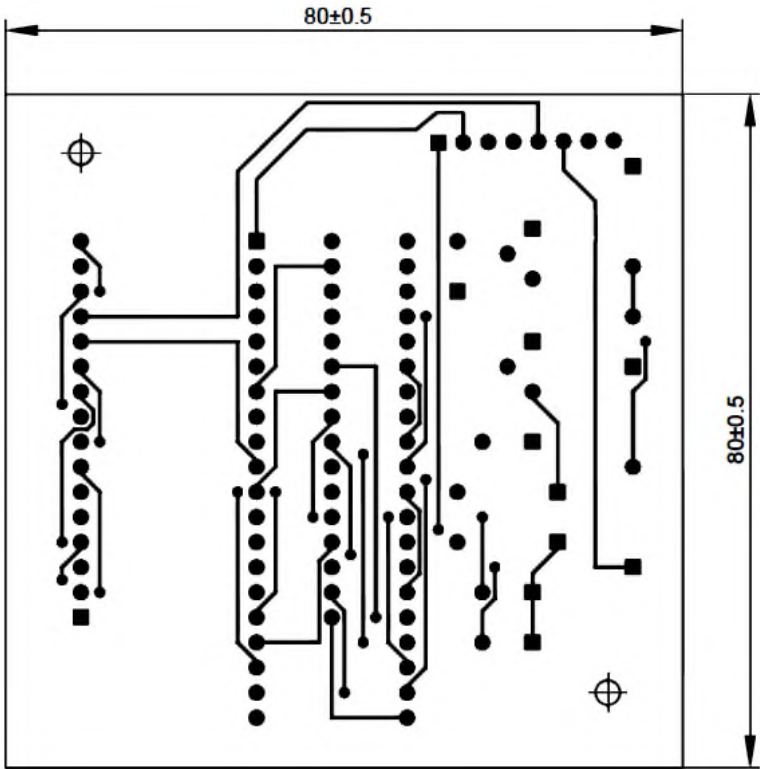


- * Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatine projektavimo programa Altium Designer.
 2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.

Žymėjimas	Skersmuo, mm	Metalizacija	Aikštelės skersmuo, mm	Kiaurimių kiekis
+	0,8±0,1	nėra	1,8	117
⊕	3,2	nėra	-	4

					VK 6531EX027 XXX - 1				
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data					
Diplomantas					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ		Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas							BP		1:1
Graf. konsult.							Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.									
					Folijuotas laminatas STF-1.5-50 VST 10136-09		EIXXX		
Recenzentas									

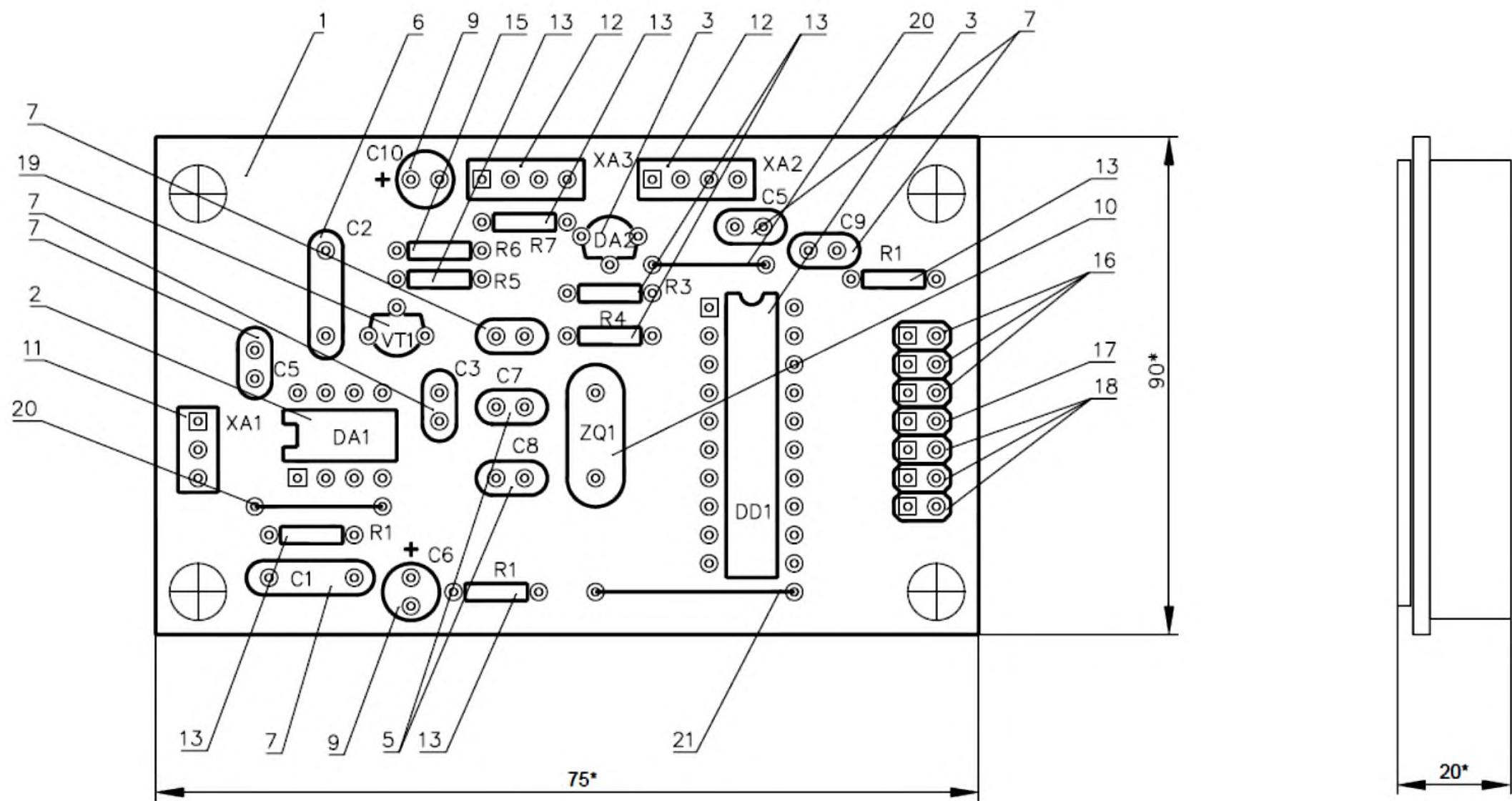
Rz50
✓ (✓)



- * Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatine projektavimo programa Altium Designer.
 2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.

Žymėjimas	Skersmuo, mm	Metalizacija	Aikštelės skersmuo, mm	Kiaurimų kiekis
	3,0	nėra	-	2
	0,8±0,1	metalizuota	1,8	82
	0,8±0,1	metalizuota	2,0	18

					VK 6531EX027 XXX - 2			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		1:1
Graf. konsult.						Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.								
					Folijuotas laminatas STF-1.5-50 VST 10136-09	EIXXX		
Recenzentas								

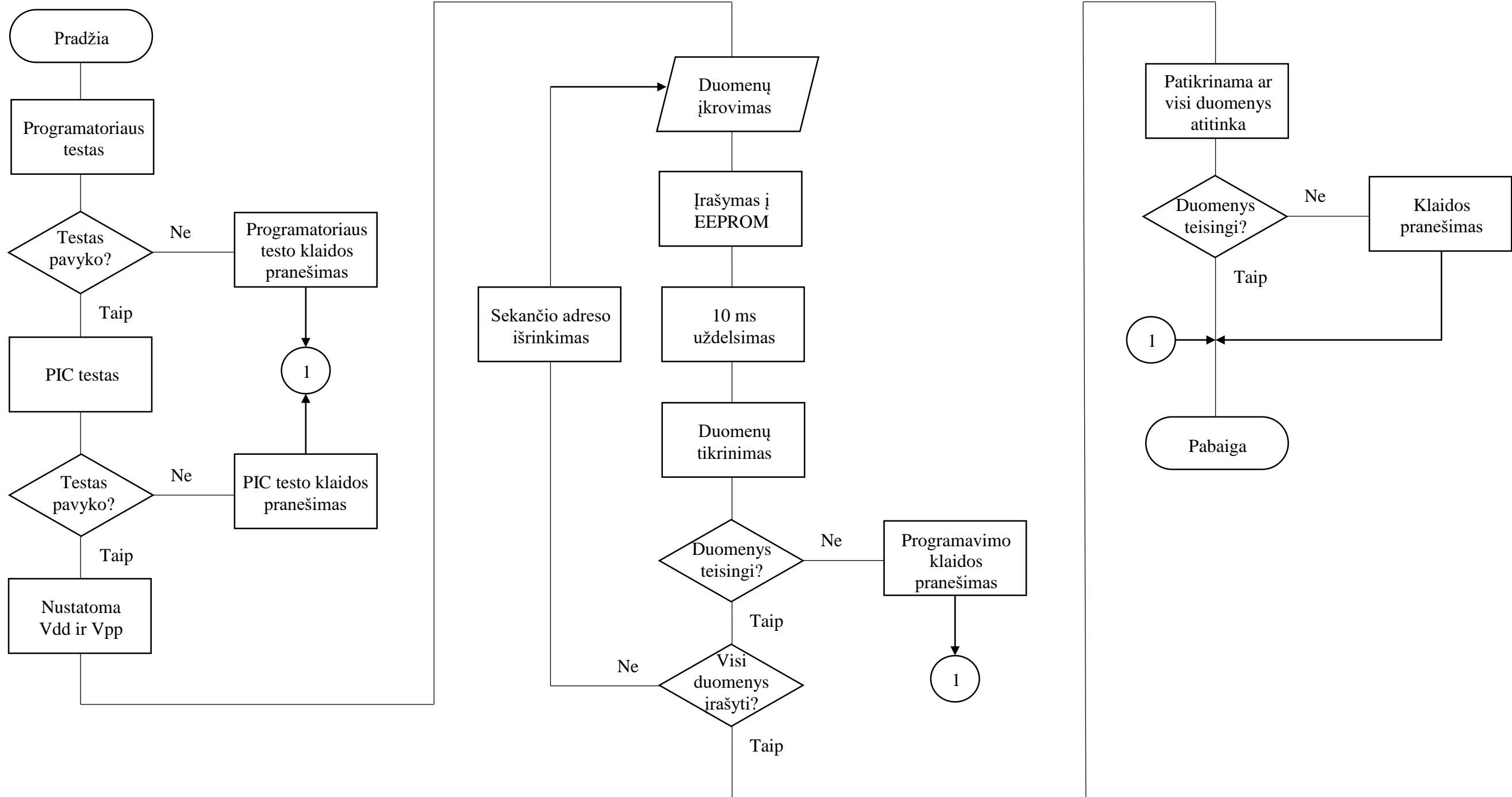


- * Matmenys orientaciniai
1. Elementai montuoti pagal TS
 2. Lydmetalio Sn60/Pb40
 3. Laidininkų piešinys sąlyginai nepavaizduotas

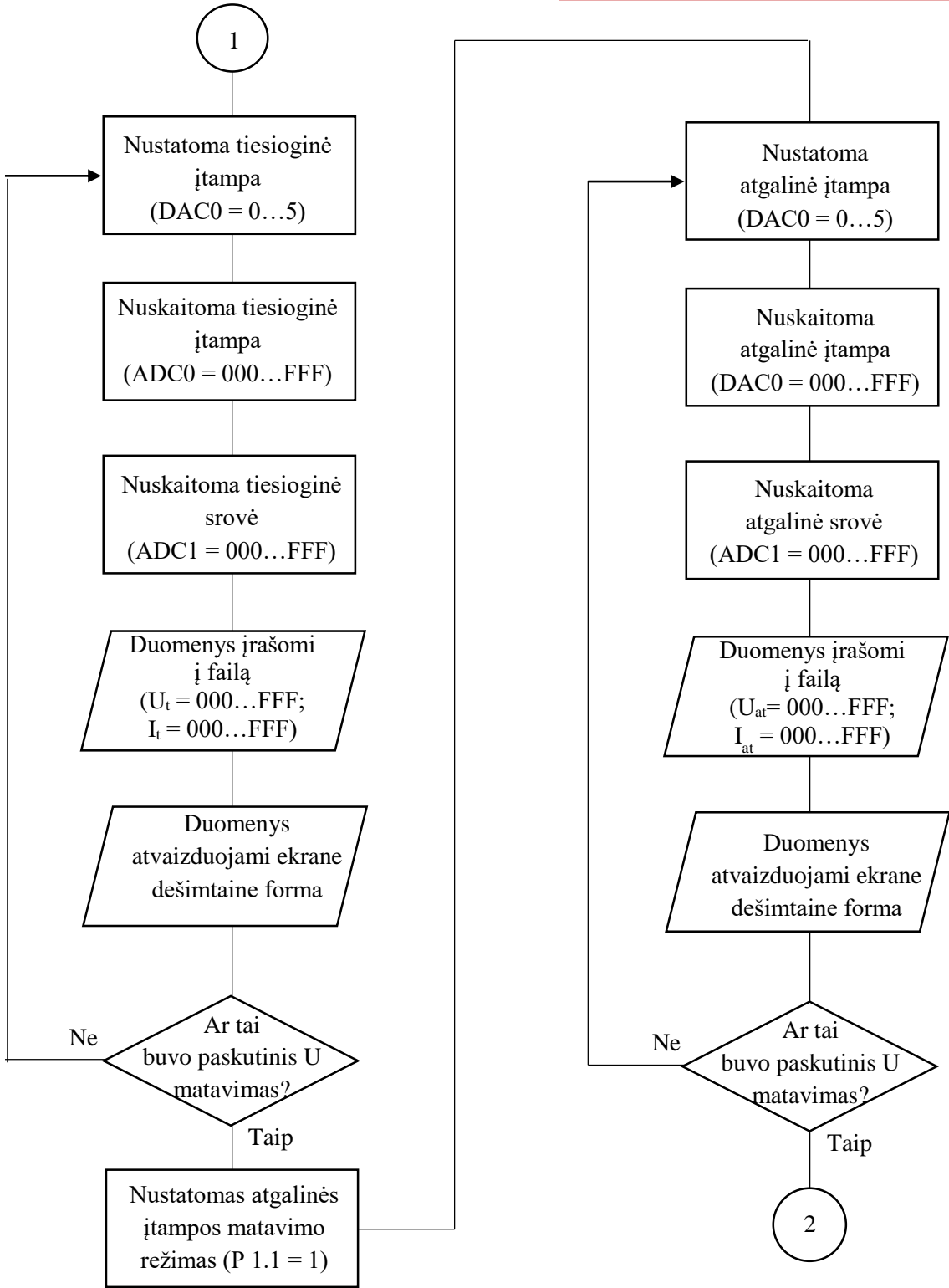
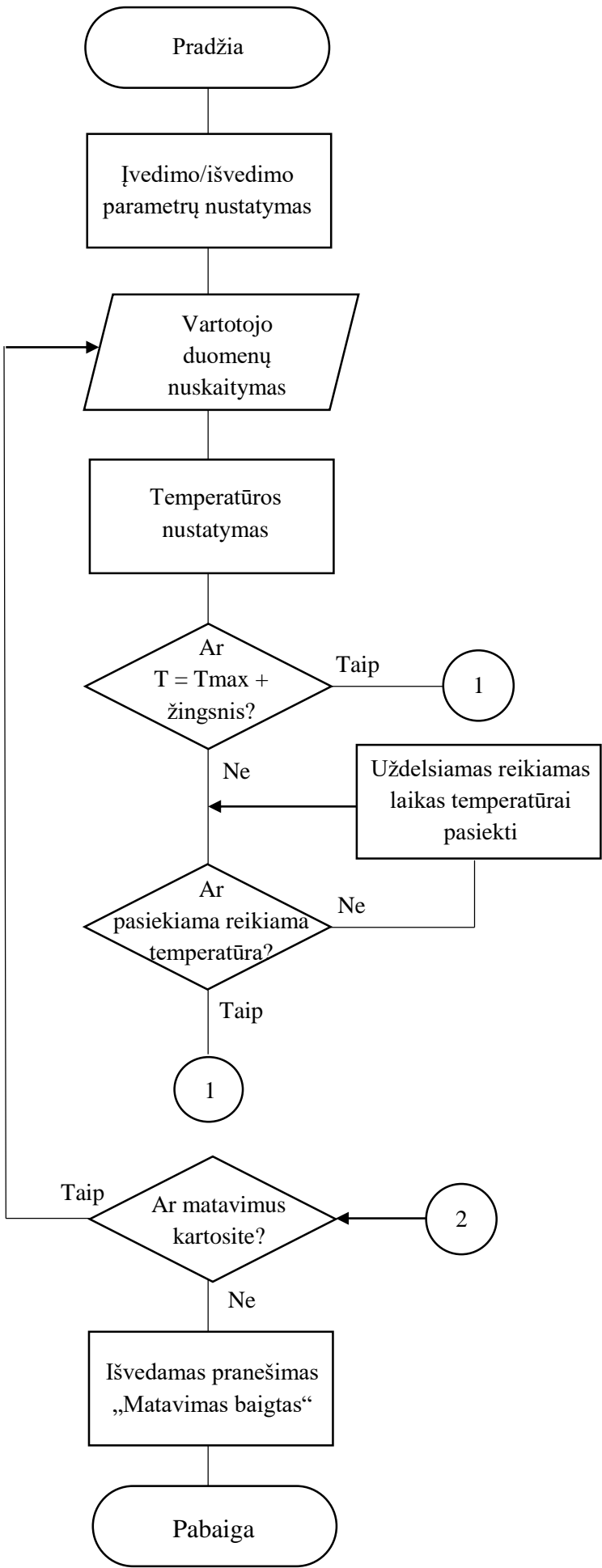
					VK 6531EX027 XXX – 1 SB			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Surinkimo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		2:1
Graf. konsult.						Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.						EIXXX		
Recenzentas								

[illegible]

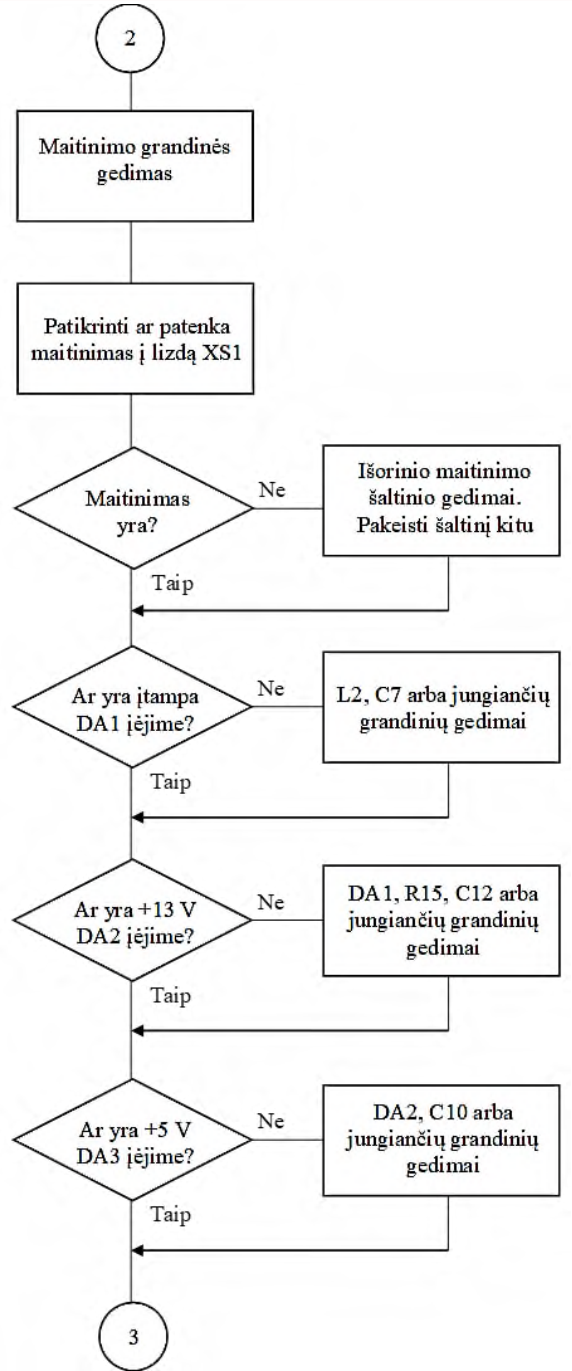
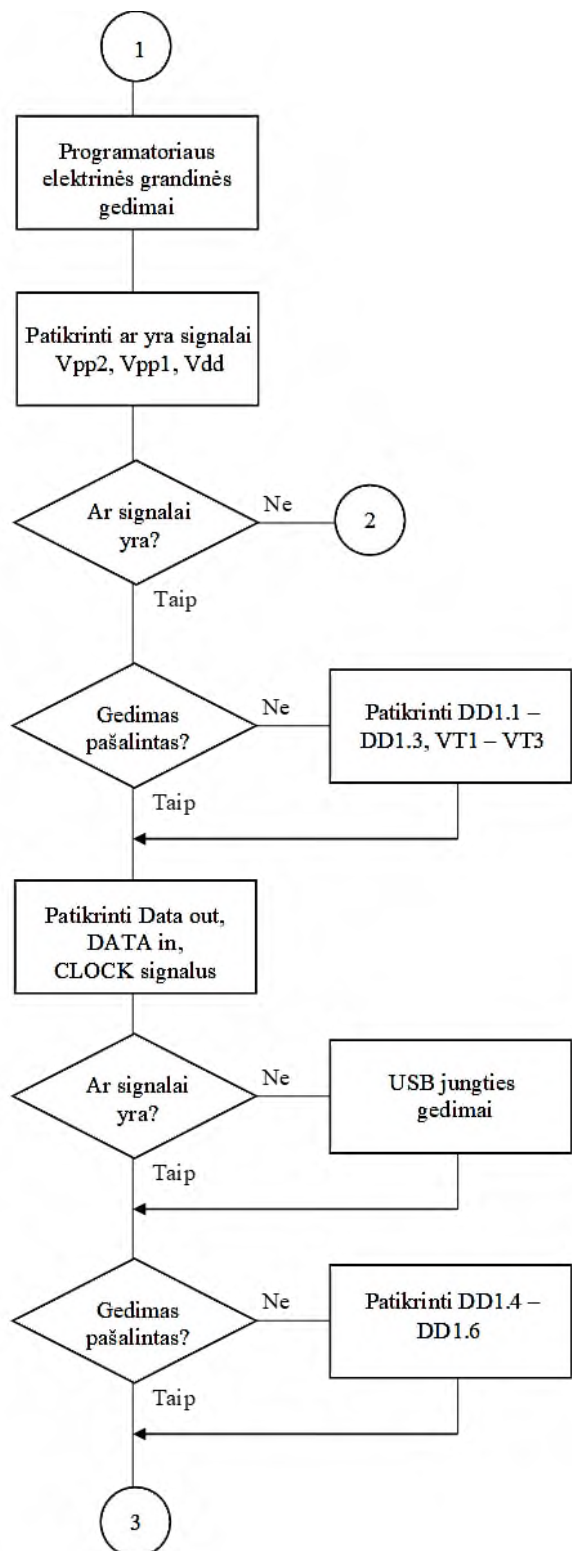
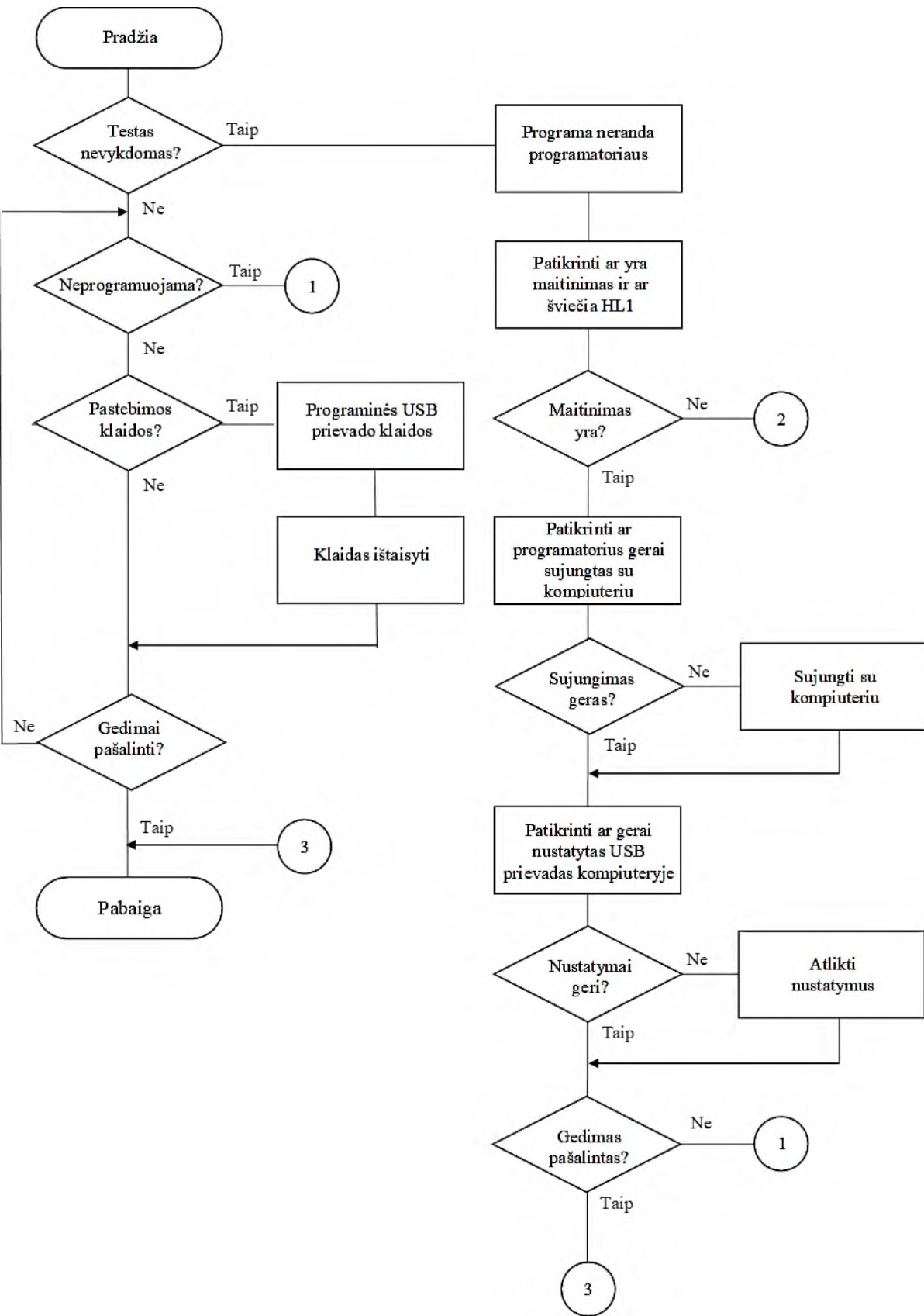
[illegible]



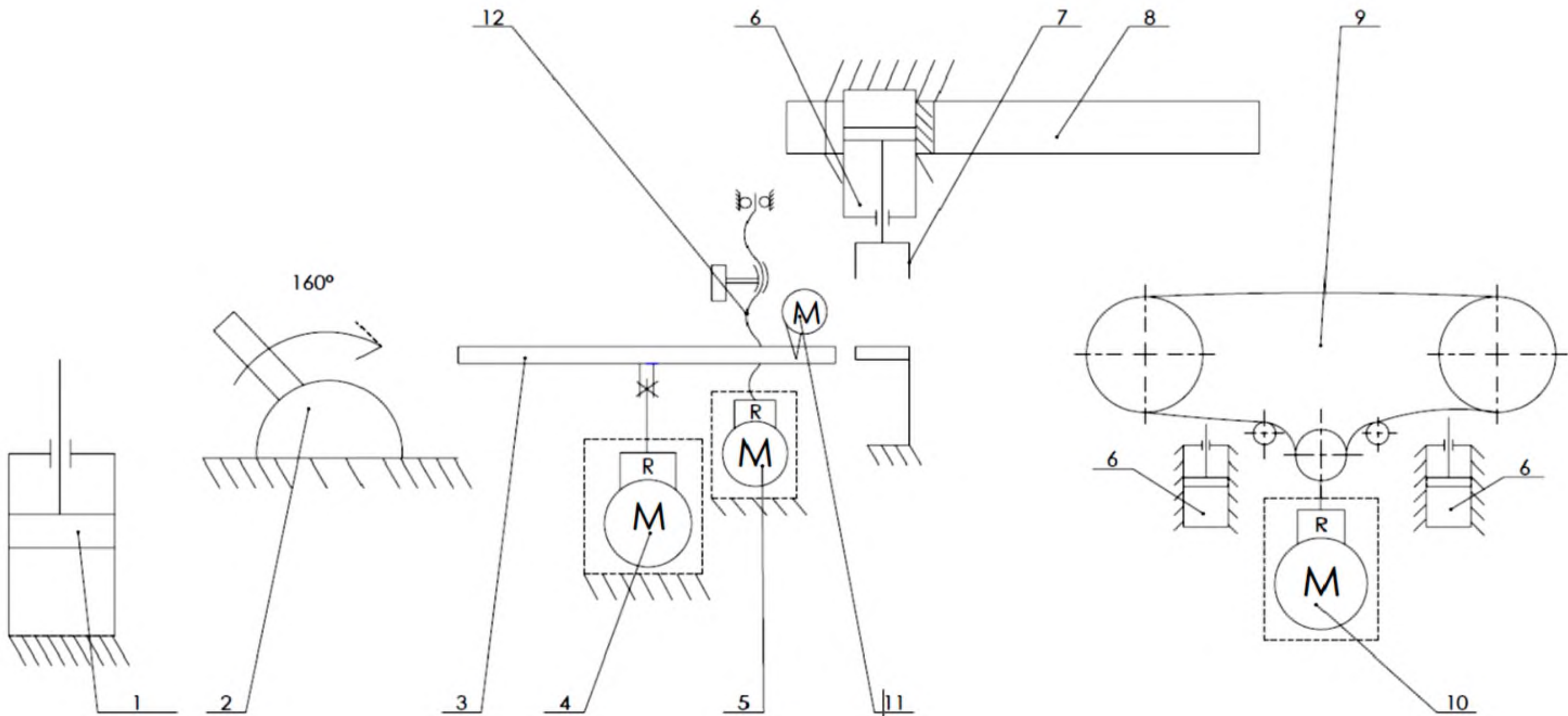
					VK 6531EX027 XXX AL – 1			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS Įrenginio veikimo algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		
Graf. konsult.						Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.								
					EIXXX			
Recenzentas								



					VK 6531EX027 XXX AL – 2				
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data					
Diplomantas					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Valdymo programos algoritmas		Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas							BP		
Graf. konsult.							Lapas 1		Lapų 1
Tech. konsult.									
							EIXXX		
Recenzentas									

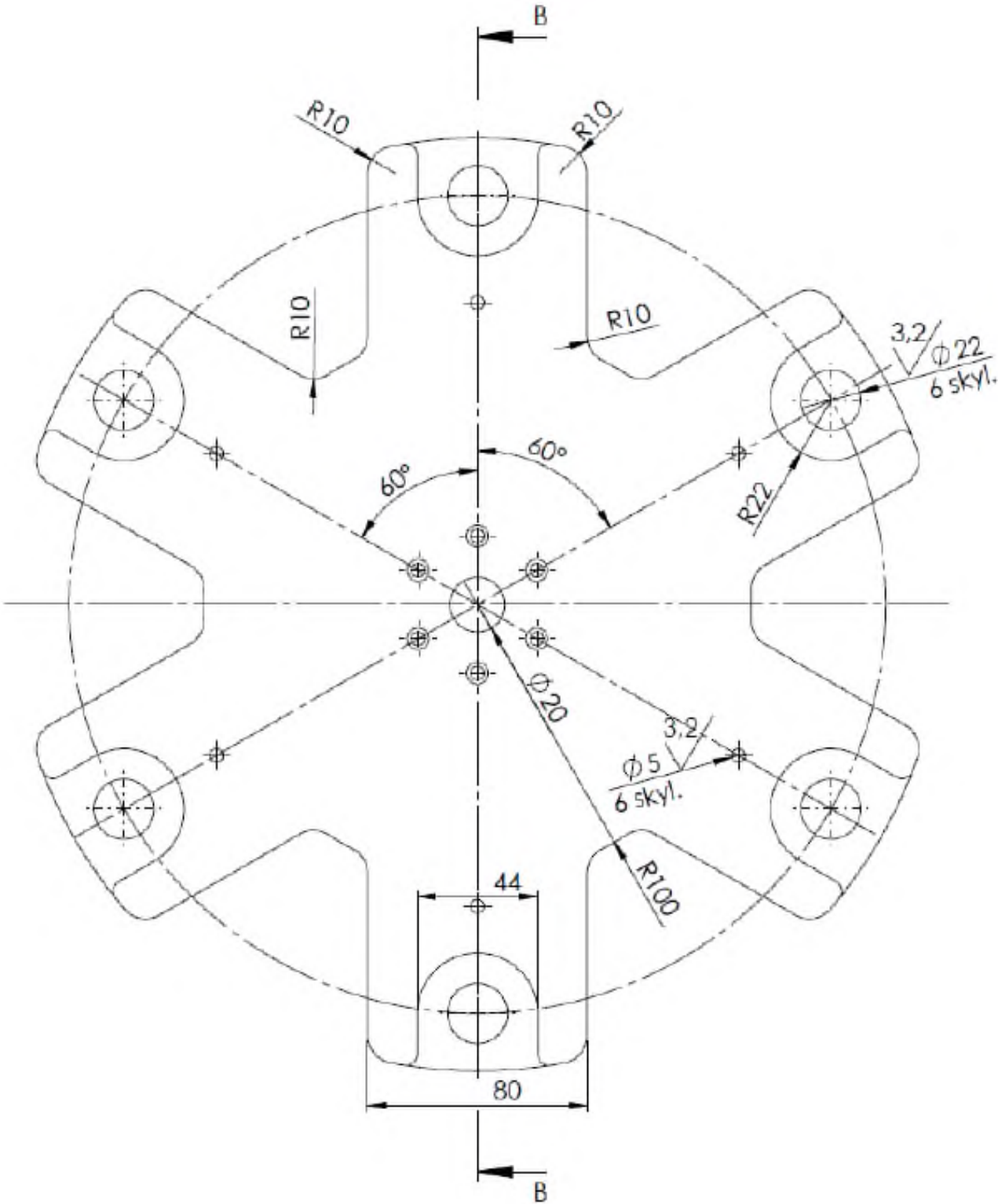


VK 6531EX027 XXX AL – 3					VK 6531EX027 XXX AL – 3		
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data	PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS Gedimų diagnostikos algoritmas		
Diplomantas							
Vadovas							
Graf. konsult.							
Tech. konsult.							
					EIXXX		
Recenzentas							
					Lapas 1		
					Lapų 1		



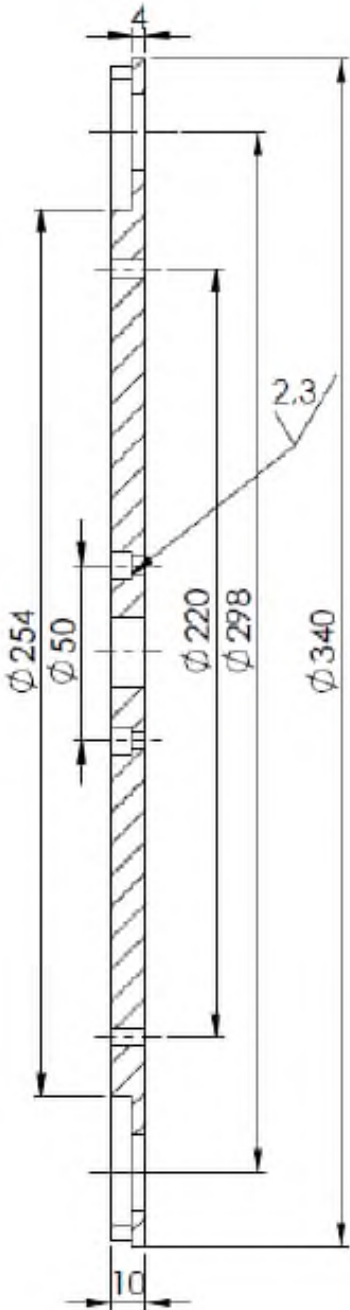
Pavadinimas	Pozicija
Cilindras	1, 6, 13
Pasukamasis stalas	3
Pasukamasis cilindras	2
Variklis-reduktorius	4, 5, 10, 11
Griebtuvas	7
Pneumatinė pavara	8
Sraigtinė pavara	12
Konvejeris	9

					VK 6531EX027 XXX			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Kinematinė schema	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		
Graf. konsult.								
Tech. konsult.								
					EIXXX			
Recenzentas								



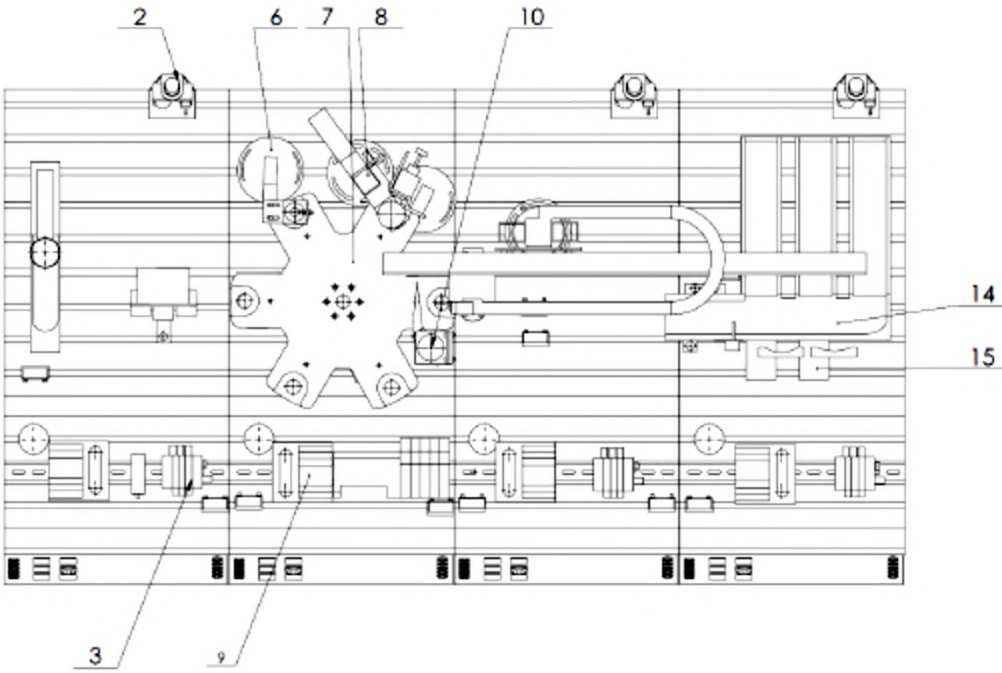
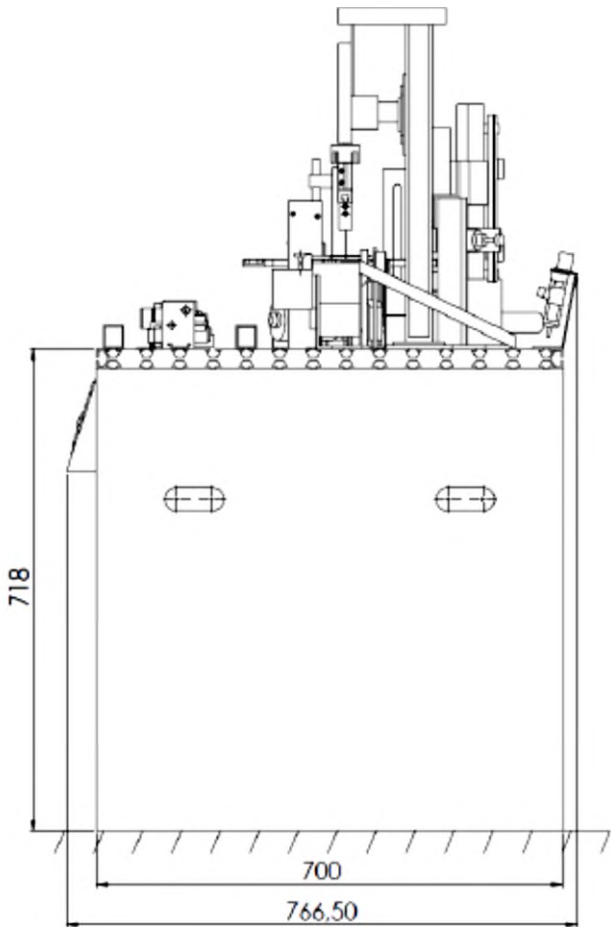
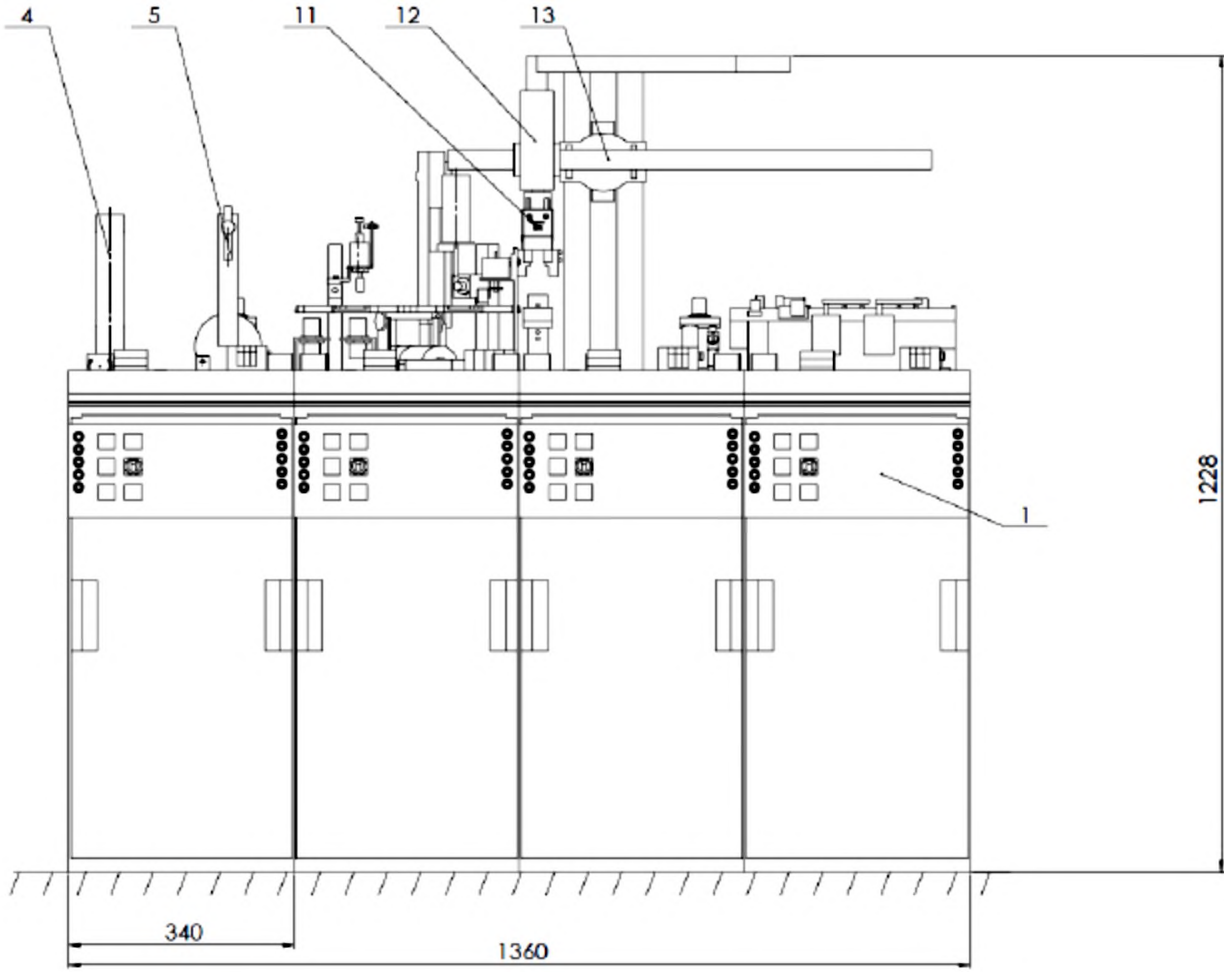
Vaizdas B-B
Mastelis 1 : 2

3.2/ (✓)



- 1. HRC 45...50
- 2. Aštrios briaunos užapvalinamos R1
- 3. Detalė padengiama dažais RAL 9006
- 4. Nenumatytų matmenų formos ir nuokrypiai pagal technines sąlygas TS

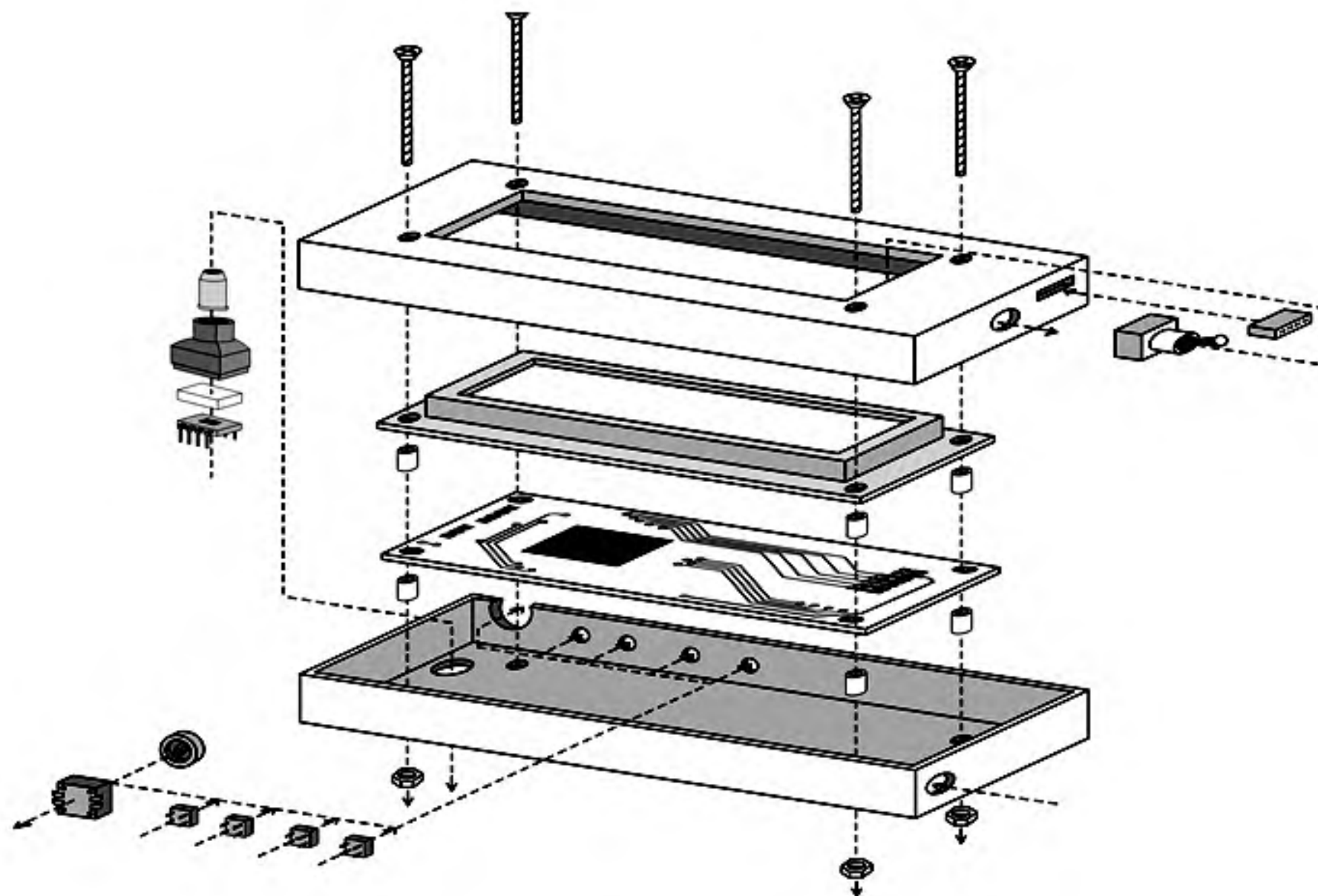
					VK 6531EX027 XXX					
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data						
Diplomantas					PASUKAMAS STALAS Detalės brėžinys		Raidė	Masė	Mastelis	
Vadovas							BP		1:2	
Graf. konsult.							Lapas 1		Lapų 1	
Tech. konsult.							EIXXX			
Recenzentas										



- 1. Įrenginys maitinamas 24 V įtampa
- 2. Pneumatinė dalis 6 bar. (600 kPa) slėgiu
- 3. Vienos stoties ilgis 340 mm
- 4. Bendras gamybinės linijos ilgis 1360 mm
- 5. Linijos aukštis iki 1228 mm

					VK 6531EX027 XXX BV			
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas					MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Bendro vaizdo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Vadovas						BP		1:20
Graf. konsult.								
Tech. konsult.								
					EIXXX			
Recenzentas								

ŠVIESOS INTENSIVUMO MATUOKLIO SURINKIMAS



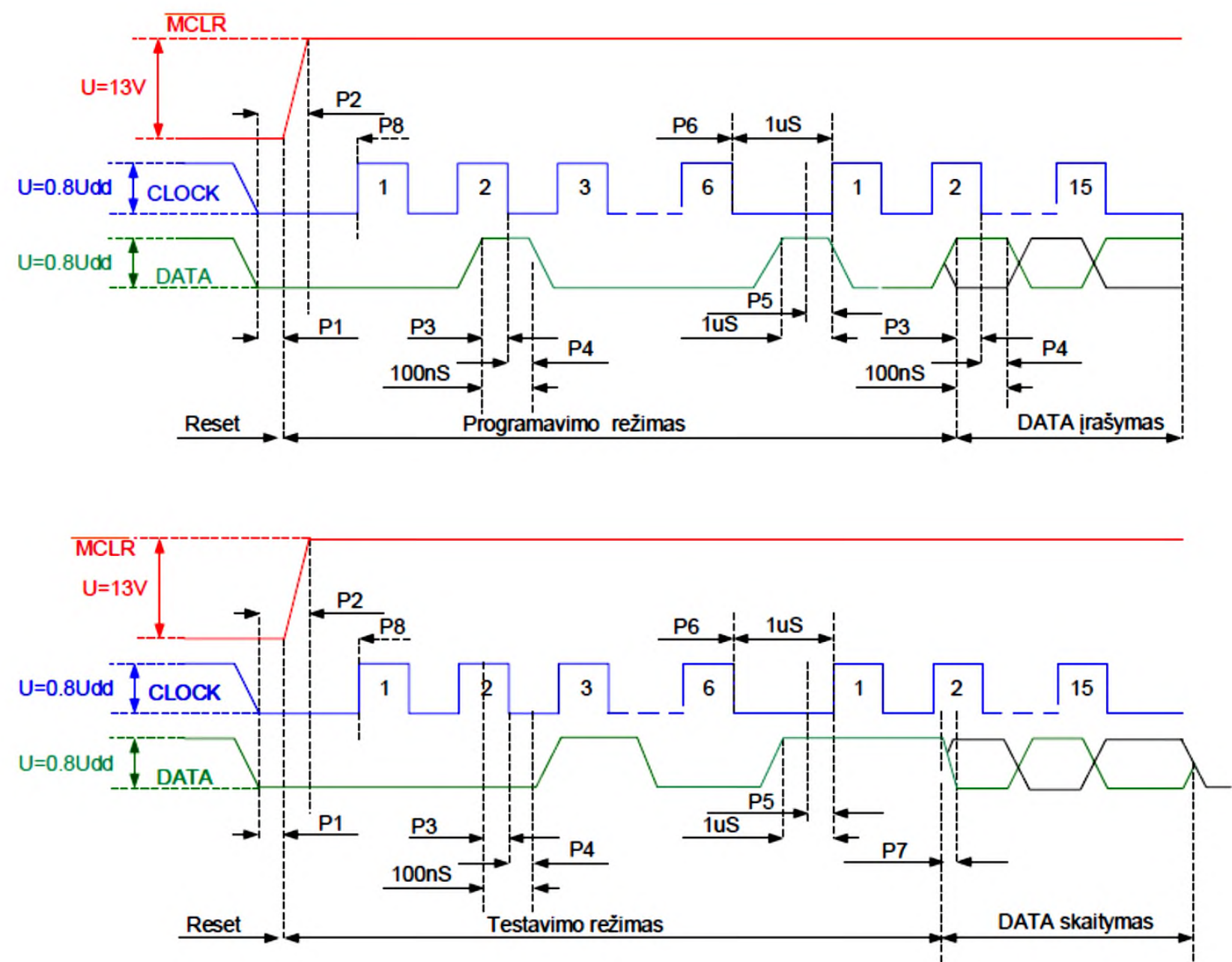
Braižyta
Macromedia Flash MX 7 programa

VK 6531EX027 XXX

Diplomantas

Vadovas

PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMAVIMO ELEKTRINIŲ SIGNALŲ DIAGRAMOS



Parametras	Žymėjimas	Charakteristika
P1	$T_{V_{HHR}}$	MCLR nustatymo laikas iš darbinio režimo į programavimo
P2	T_{SET0}	RB6, RB7 nustatymo laikas
P3	T_{SET1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso
P4	T_{HDL1}	Duomenų atstatymas po CLOCK impulso
P5	T_{DLY1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso kritimo
P6	T_{DLY2}	Uždelsimas tarp CLOCK impulso fronto ir kritimo
P7	T_{DLY3}	CLOCK suderinimas su išėjimo duomenimis (skaitymo režime)
P8	T_{HDL0}	RB suderinimas 7:6 po MCLR įjungimo

VK 6531EX027 XXX

Diplomantas

Vadovas