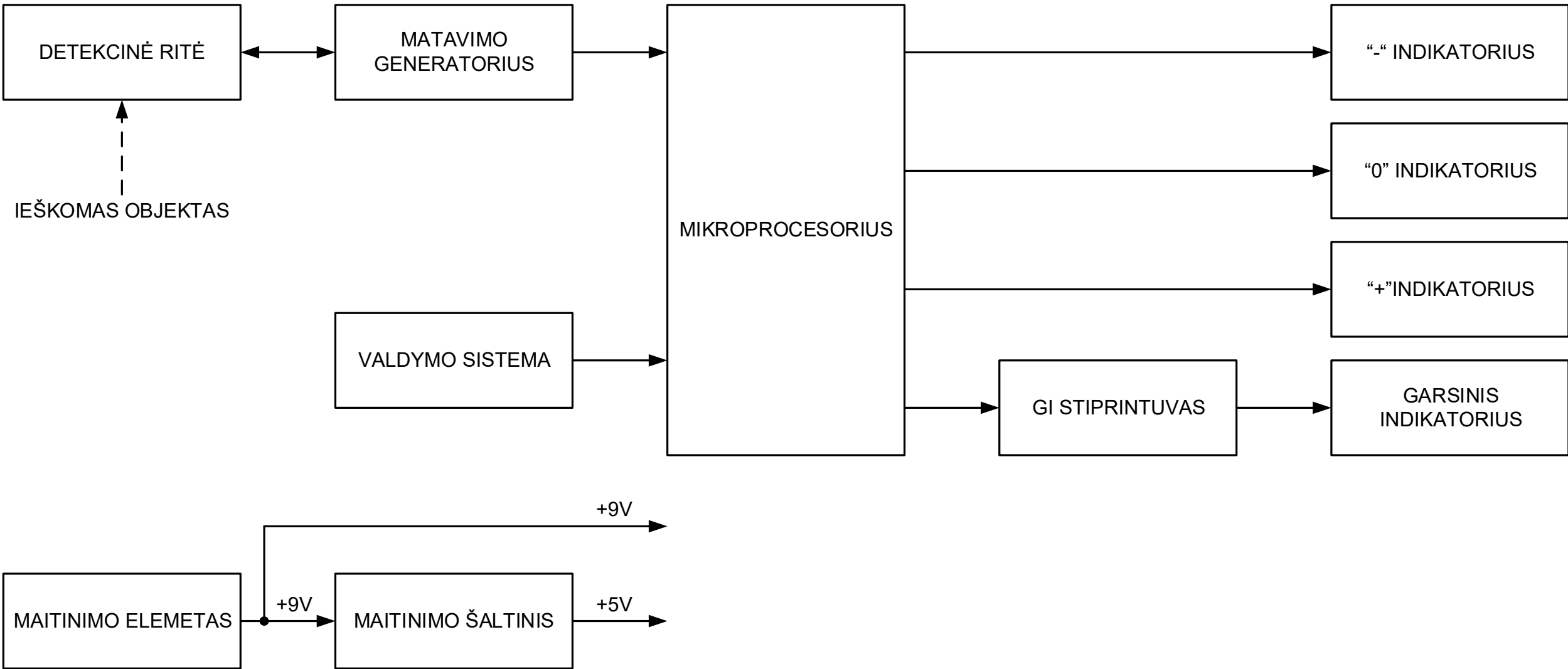
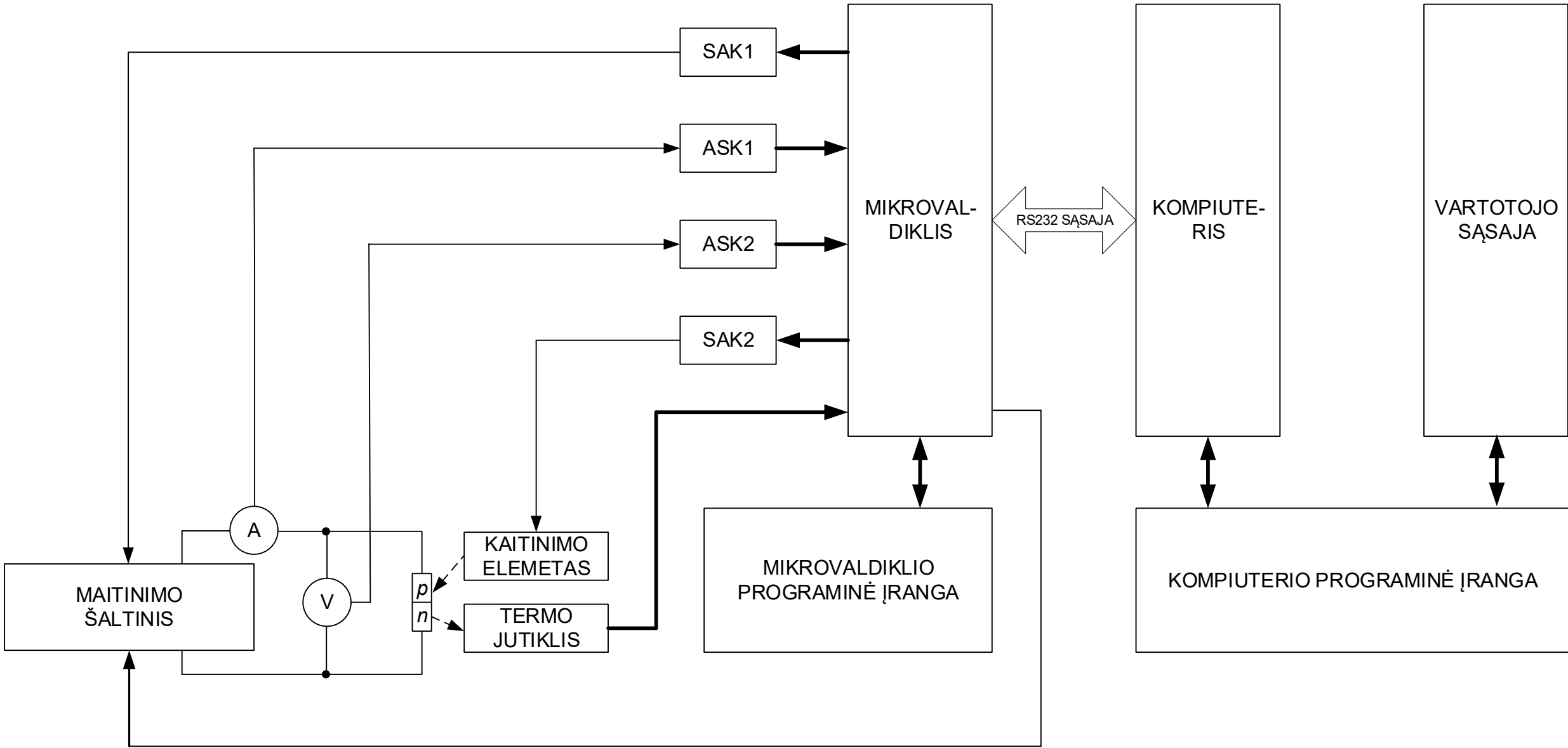


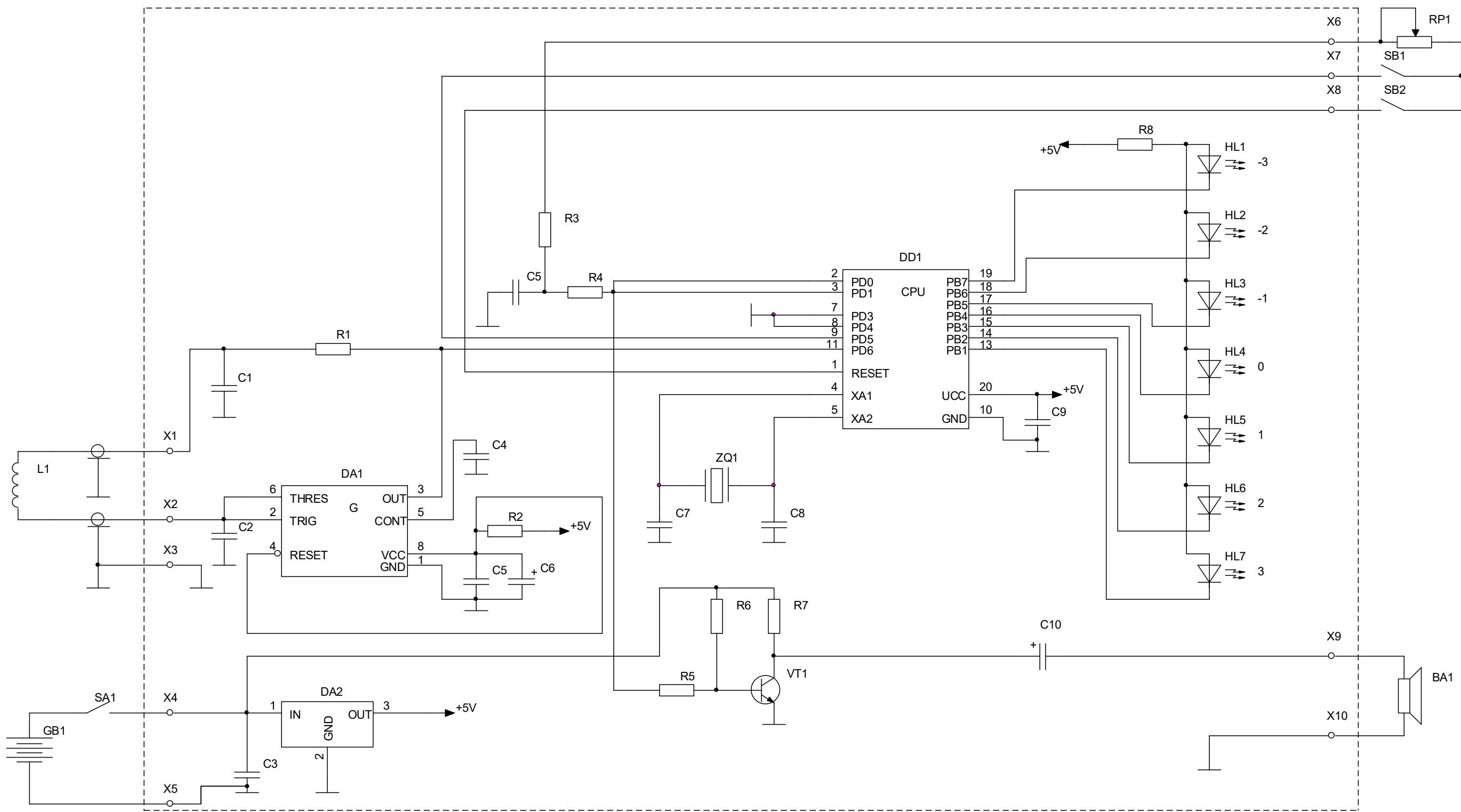
Formatas	Žymėjimas	Pavadinimas	Lapų sk.	Kiekis	Pastabos
		13 priedas. Projekto žiniaraščio pavyzdys			
		<u>Tekstiniai dokumentai</u>			
A4	BP 6531EX027 EIXXX AR	Aiškinamasis raštas	46	1	
A4	BP 6531EX027 EIXXX TA	Maketo techninis aprašas	10	1	
		<u>Brėžiniai</u>			
A3	VK 6531EX027 XXX E1	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Sandaros schema	1	1	
A3	VK 6531EX027 XXX E3	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Principinė elektros schema	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX E3	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Komponentų sąrašas	2	1	
A3	VK 6531EX027 XXX	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX SB	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Surinkimo brėžinys	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX SB	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Specifikacija	2	1	
		Veikiantis maketas		1	
Diplomantas					
Vadovas					
Graf. konsult.					
Tech.konsult.					
Ekonom.kons.					
Anglų.k.kons.					
Kat.vedėjas					
Recenzentas					
		VK 6531EX027 XXX BŽ			
		KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Baigiamojo projekto žiniaraštis	Raidė	Lapas	Lapų
			BP	1	1
			EIXXX		



					VK 6531EX027 XXX E1			
					METALO DETEKTORIUS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.					EI XXX			
Recenzentas								



					VK 6531EX027 XXX E1			
					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapy 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

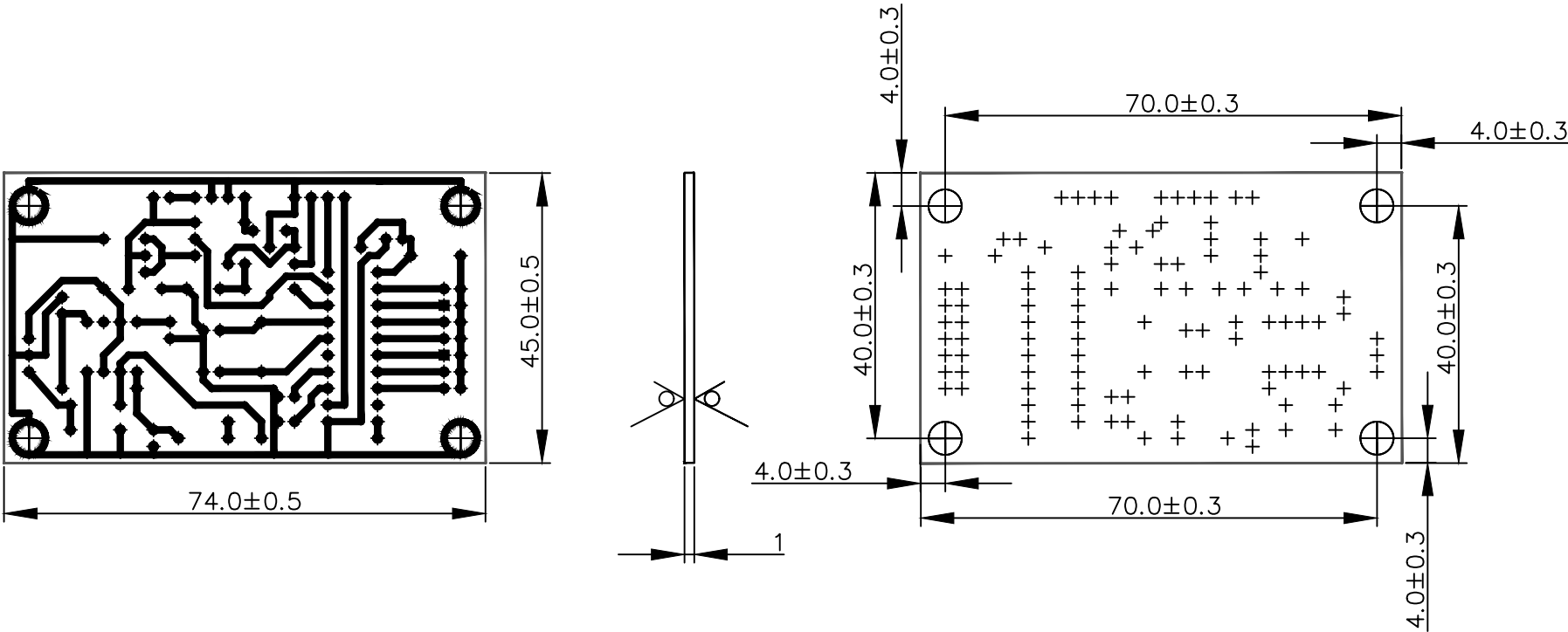


					VK 6531EX027 XXX E3				
					METALO DETEKTORIUS Principinė elektros schema	Raidė	Masė	Mastelis	
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP			
Diplomantas									
Vadovas									
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1		
Tech.konsult.						EI XXX			
Recenzentas									

[illegible]

Zona	Žymuo	Pavadinimas	Kiekis	Nuoroda
		16.2. priedas. Komponentų sąrašo 2-o lapo pavyzdys		
		<u>Rezistoriai</u>		
	R1	RM025 100 Ω±5%	1	
	R2,R3-R5	RM025 1 kΩ±5%	4	
	R6	RM025 10 kΩ±5%	1	
	R7,R8	RM025 15 kΩ±5%	2	
	RP1	Reguliuojamas rezistorius RPP10-A 47 kΩ±20%	1	
		<u>Jungikliai</u>		
	SA1	S-ET03	1	
	SA2,SA3	EA0-1K2_PCB	2	
	SB1,SB2	DS663	2	
	ZQ1	Kvarcinis rezonatorius Q100-10M	1	
				Lapas
			VK 6531EX027 XXX E3	2
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data

Rz50
✓ (✓)

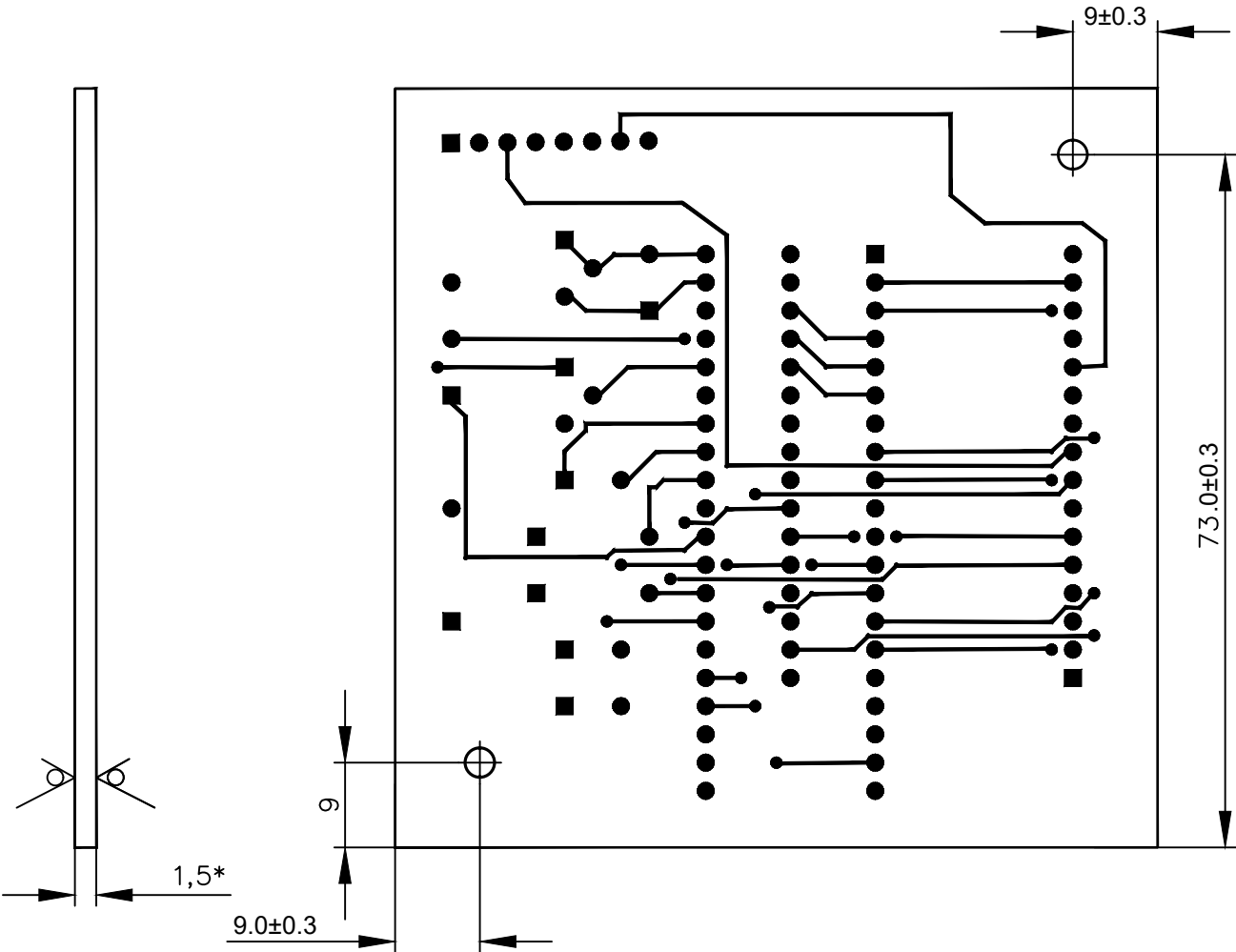
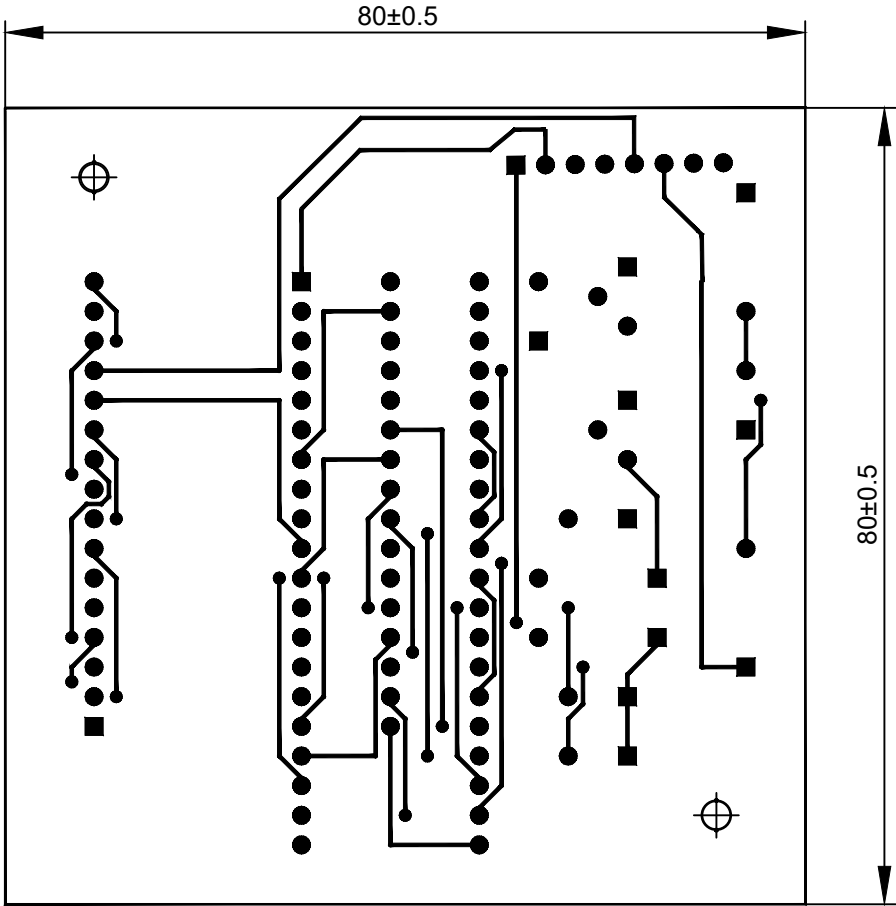


* Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatinia projektavimo programa Altium Designer
2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.

Žymėjimas	Diametras mm.	Metalizacija	Aikštelės diametras	Kiaurimų kiekis
+	0.8+0.1	nėra	1.8	117
⊕	3.2	nėra	–	4

					VK 6531EX027 XXX -1			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	Litera	Masė	Mastelis
						BP		1:1
						Lapas 1	Lapų 1	
						EI XXX		
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data	Folijuotas laminatas STF-1.5-50 VST 10136-09			
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.								
Tech.konsult.								
Recenzntas								

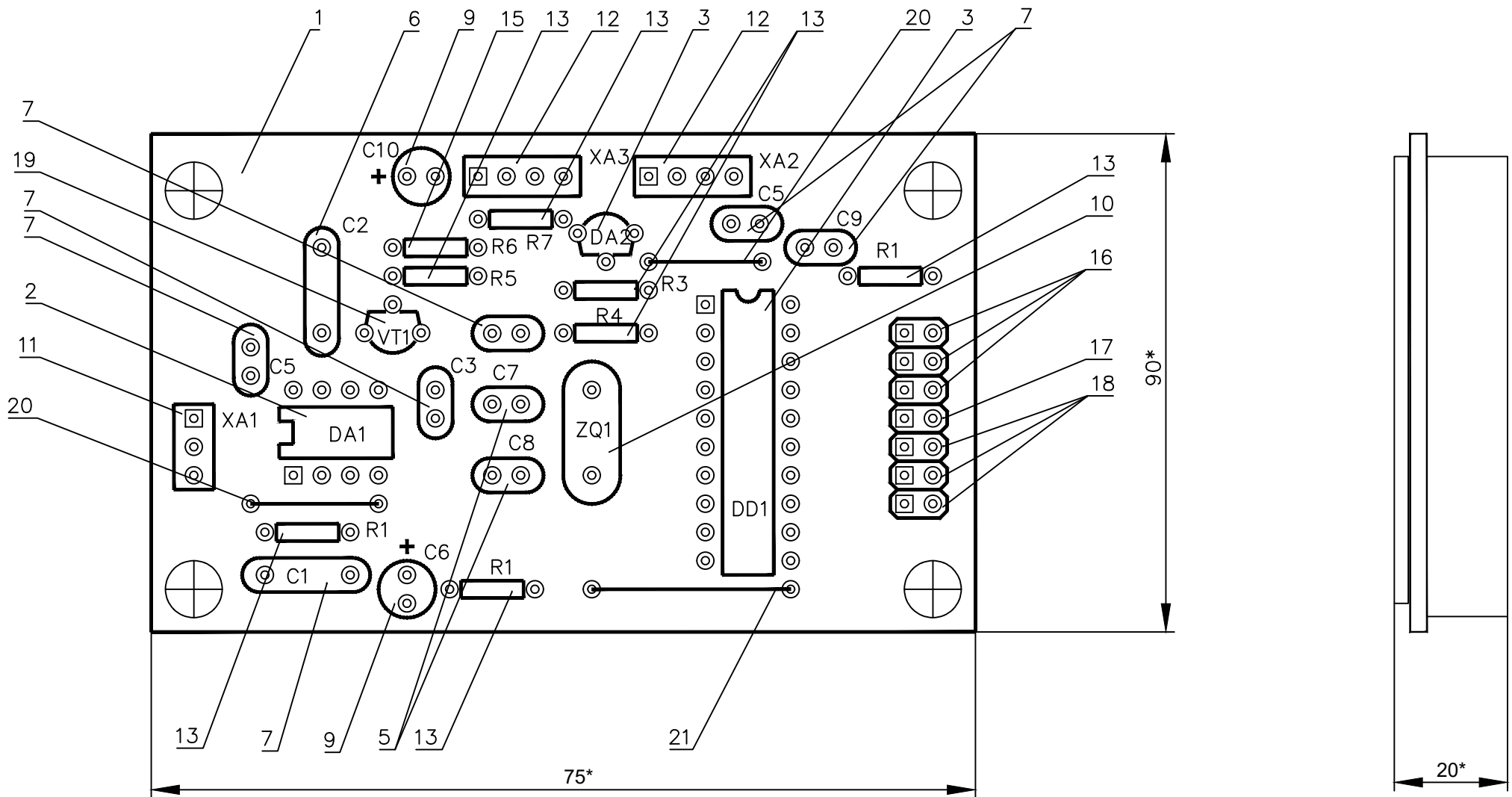
Rz50
✓ (✓)



* Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatinia projektavimo programa Altium Designer
2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.

Žymėjimas	Diametras mm.	Metalizacija	Aikštelės diametras	Kiaurimų kiekis
	3.0	nėra	–	2
	0.8+0.1	metalizuota	1.8	82
	0.8+0.1	metalizuota	2.0	18

					VK 6531EX027 XXX -2			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	Litera	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		1:1
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.					Folijuotas laminatas STF-1.5-2-50 VST 10136-09	EI XXX		
Recenzntas								

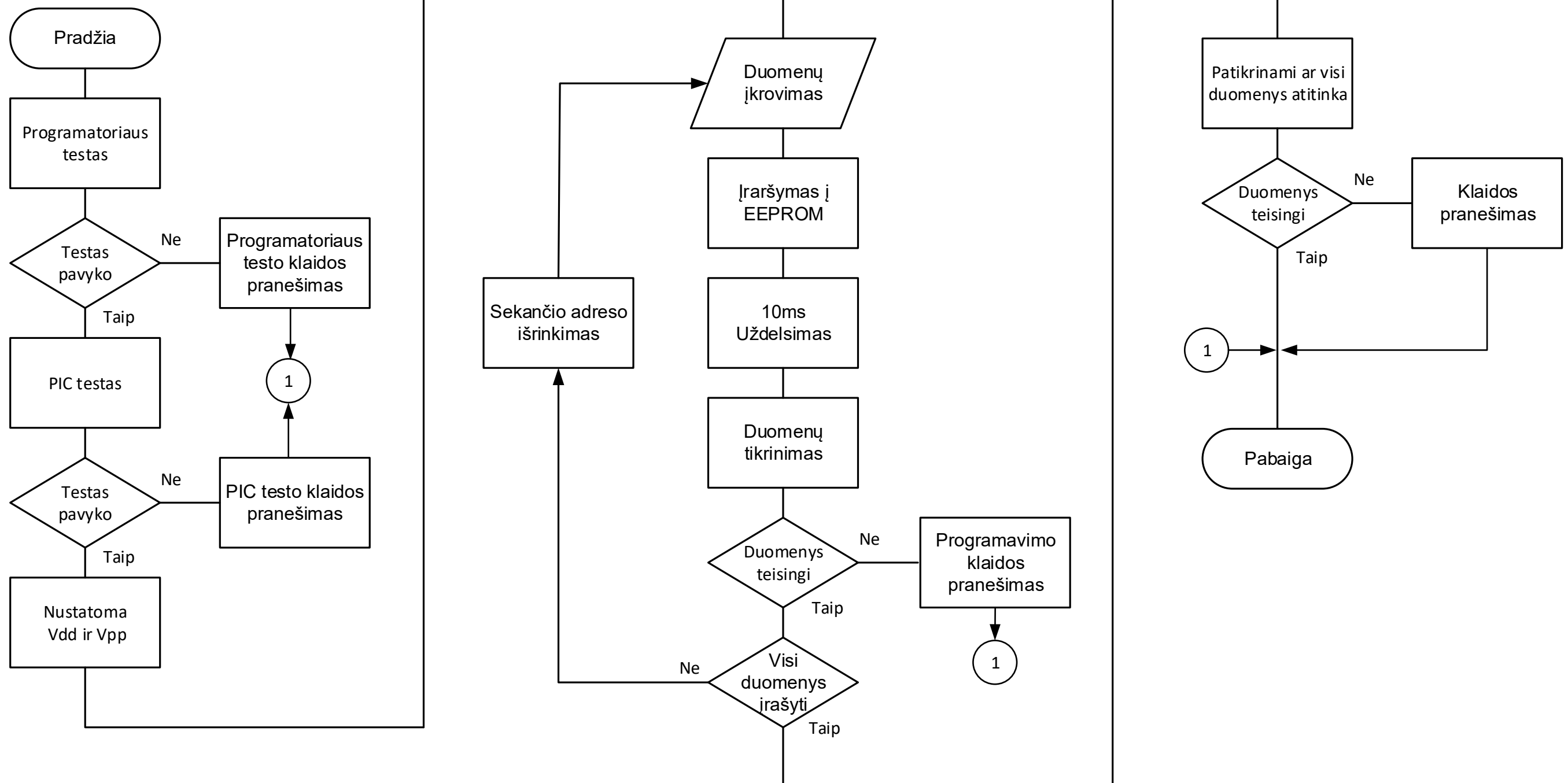


* Matmenys orientaciniai
1. Elementai montuoti pagal TS
2. Lydmetalio Sn60/Pb40
3. Laidininkų piešinys sąlyginai nepavaizduotas

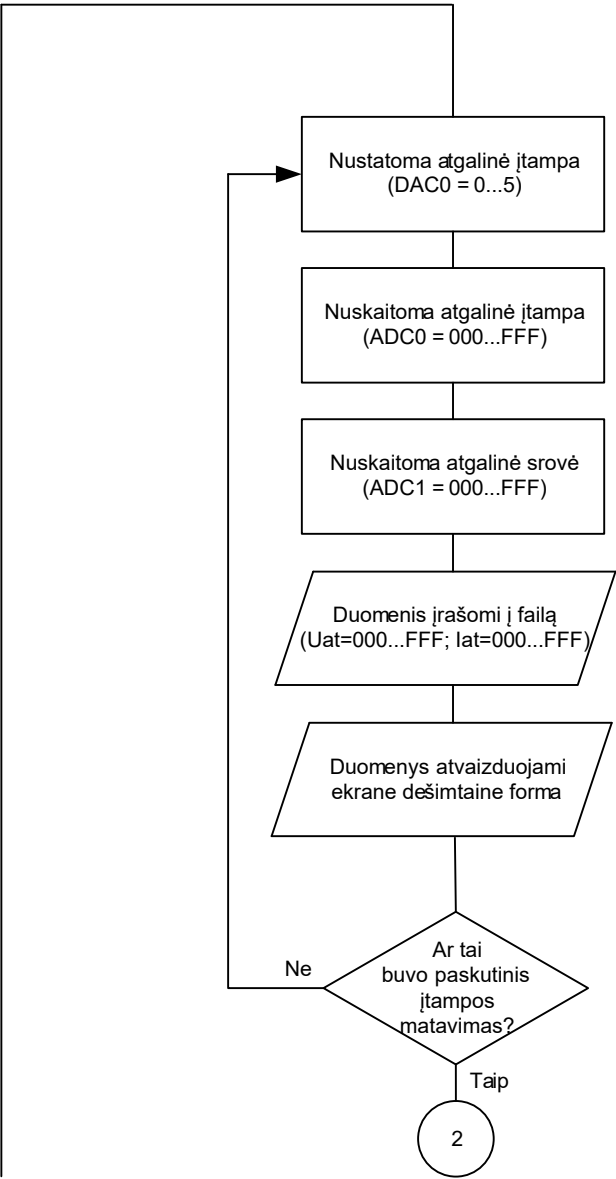
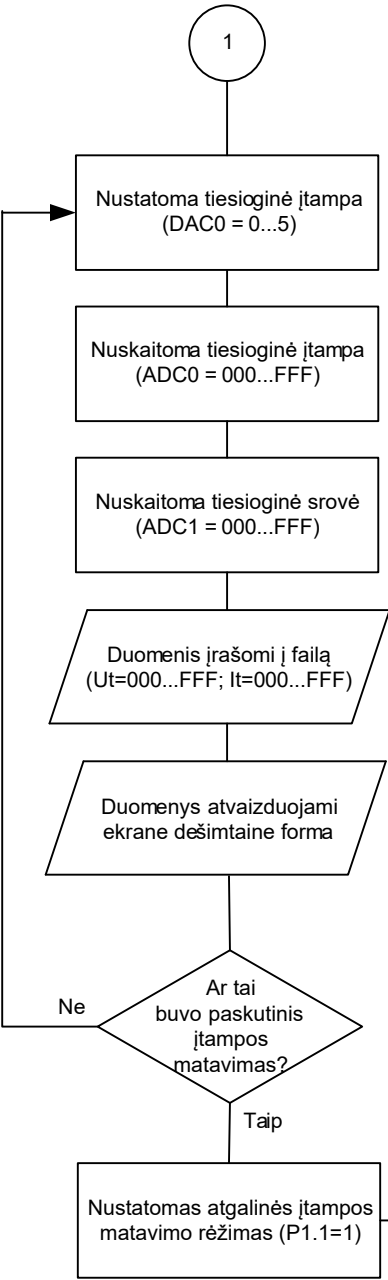
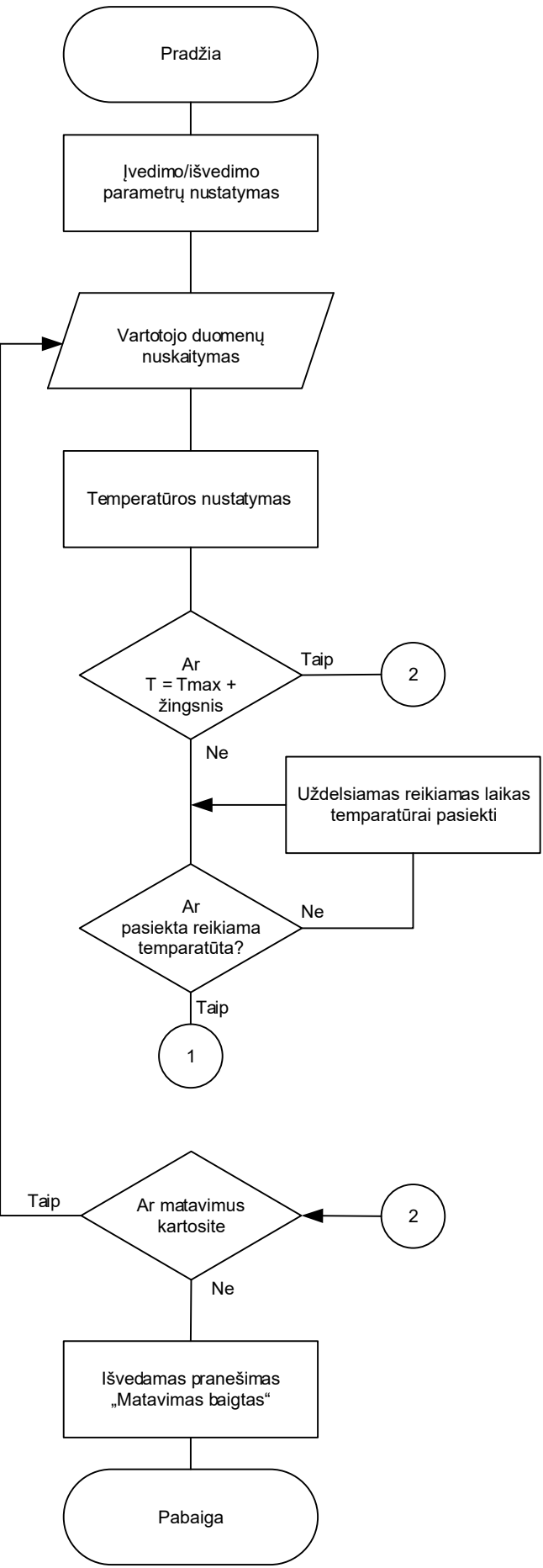
					VK 6531EX027 XXX -1SB			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Surinkimo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		2:1
Diplomantas								
Vadovas								
Gref.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

[illegible]

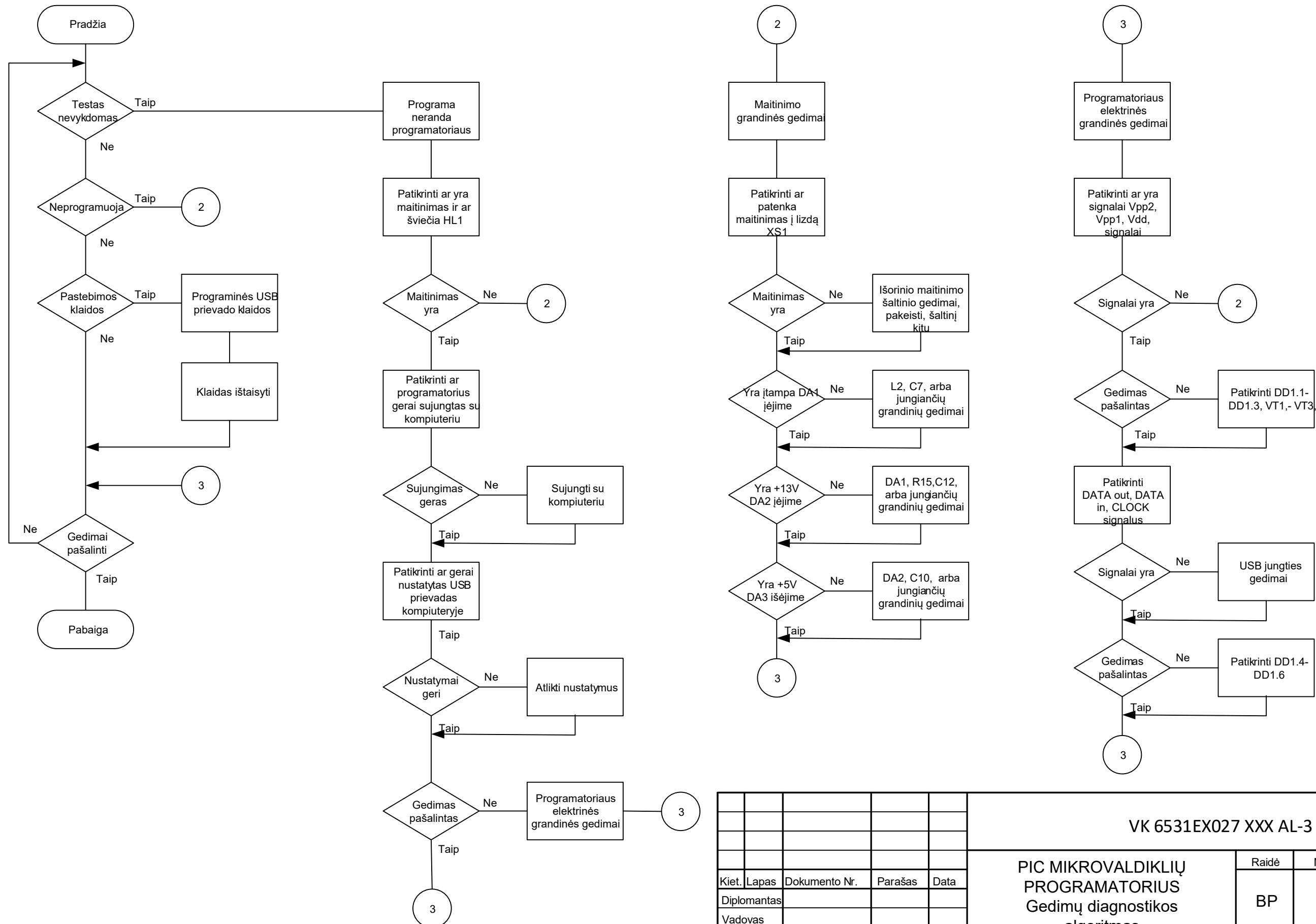
[illegible]



					VK 6531EX027 XXX AL-1			
					PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS Įrenginio veikimo algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

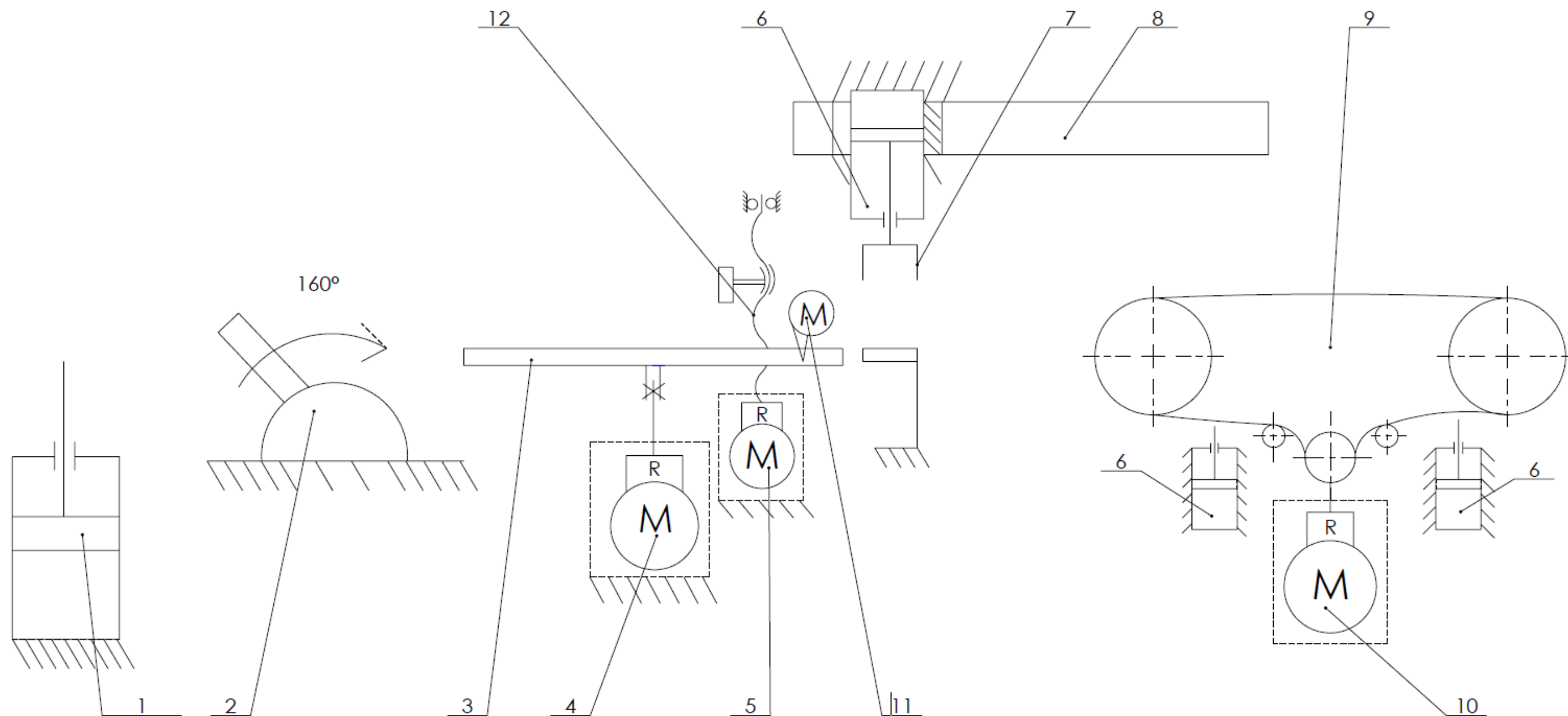


					VK 6531EX027 XXX AL-2			
					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Valdymo programos algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult.								
Recenzentas								EI XXX



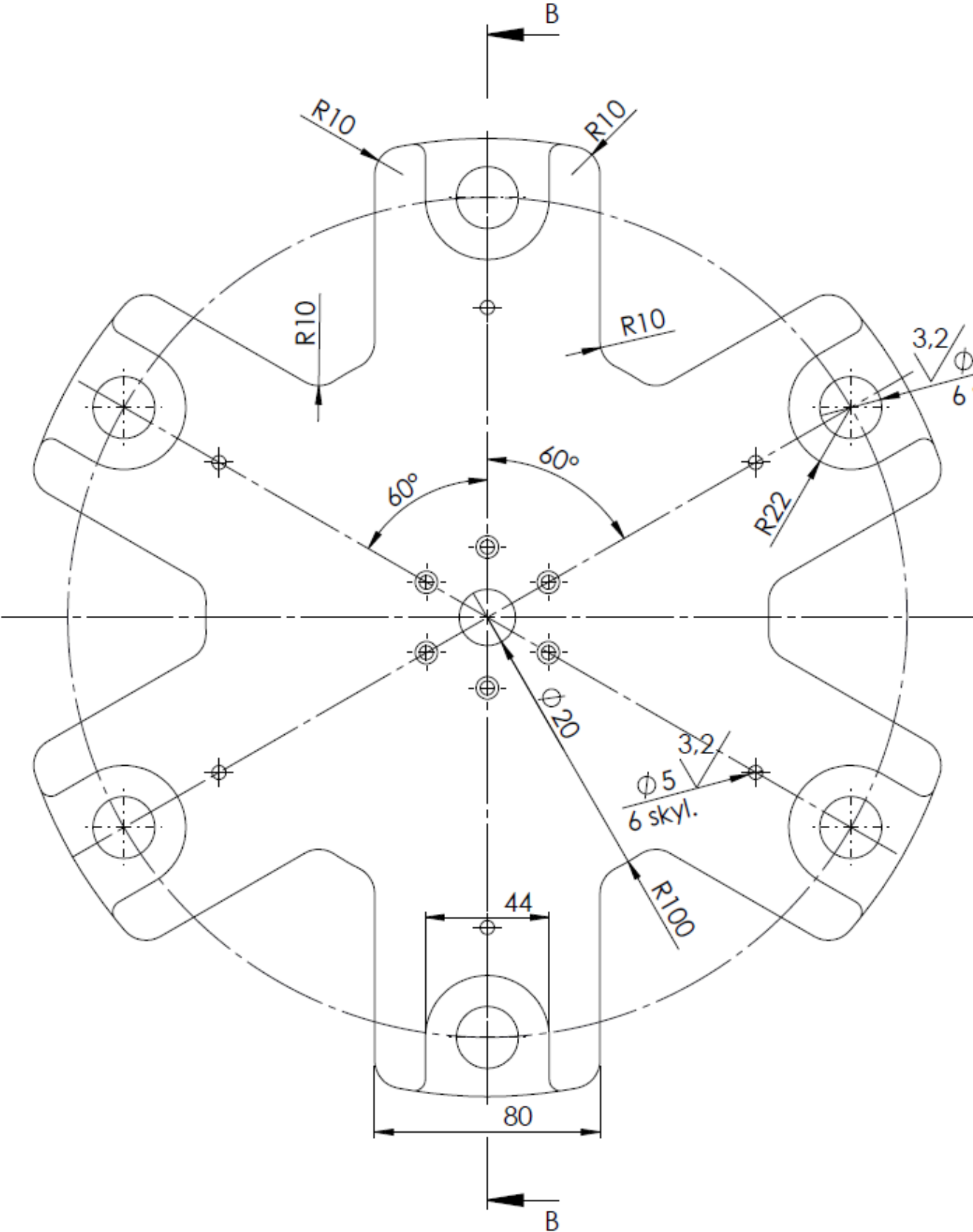
VK 6531EX027 XXX AL-3					
PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS					
Gedimų diagnostikos algoritmas					
Raidė					
Masė					
Mastelis					
BP					
Lapas 1					
Lapų 1					
EI XXX					

Kiet. Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data
Diplomantas			
Vadovas			
Graf.konsult.			
Tech.konsult.			
Recenzentas			



<u>Pavadinimas</u>	<u>Pozicija</u>
Cilindras	1,6,13
Pasukamas stalas	3
Pasukamas cilindras	2
Variklis-reduktorius	4,5,10,11
Griebtuvas	7
Pneumatinė pavara	8
Sraigtinė pavara	12
Konvejeris	9

					VK 6531EX027 XXX			
					MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Kinematinė schema	Raidė	Masė	Mastelis
Kiet. Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data	BP				
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.				Lapas1		Lapų 1		
Tech.konsult.				EI XXX				
Recenzentas								

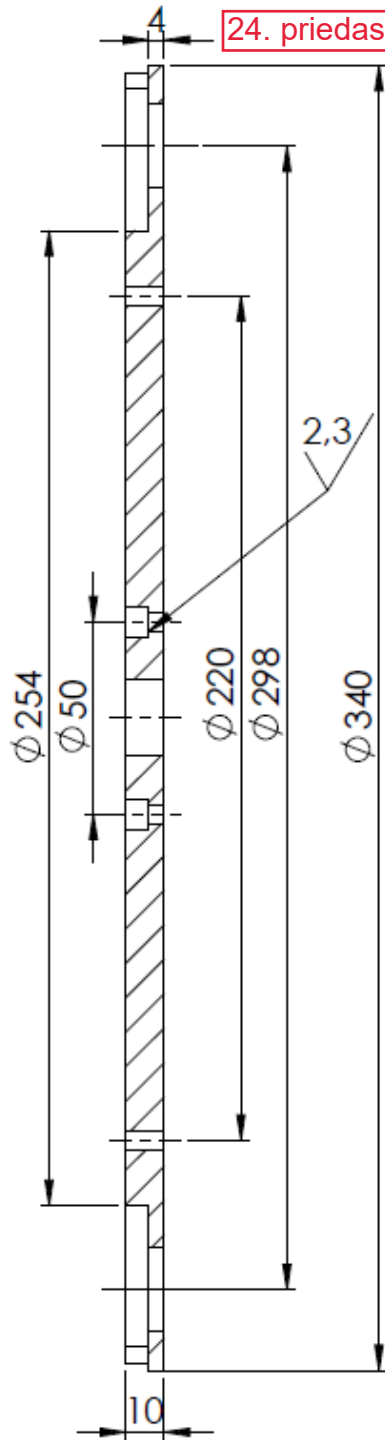


1. HRC 45...50
2. Aštrios briaunos užapvalinamos R1
3. Detalė padengiama dažais RAL 9006
4. Nenumatytu matmenų formos ir nuokrypiai pagal technines sąlygas TS

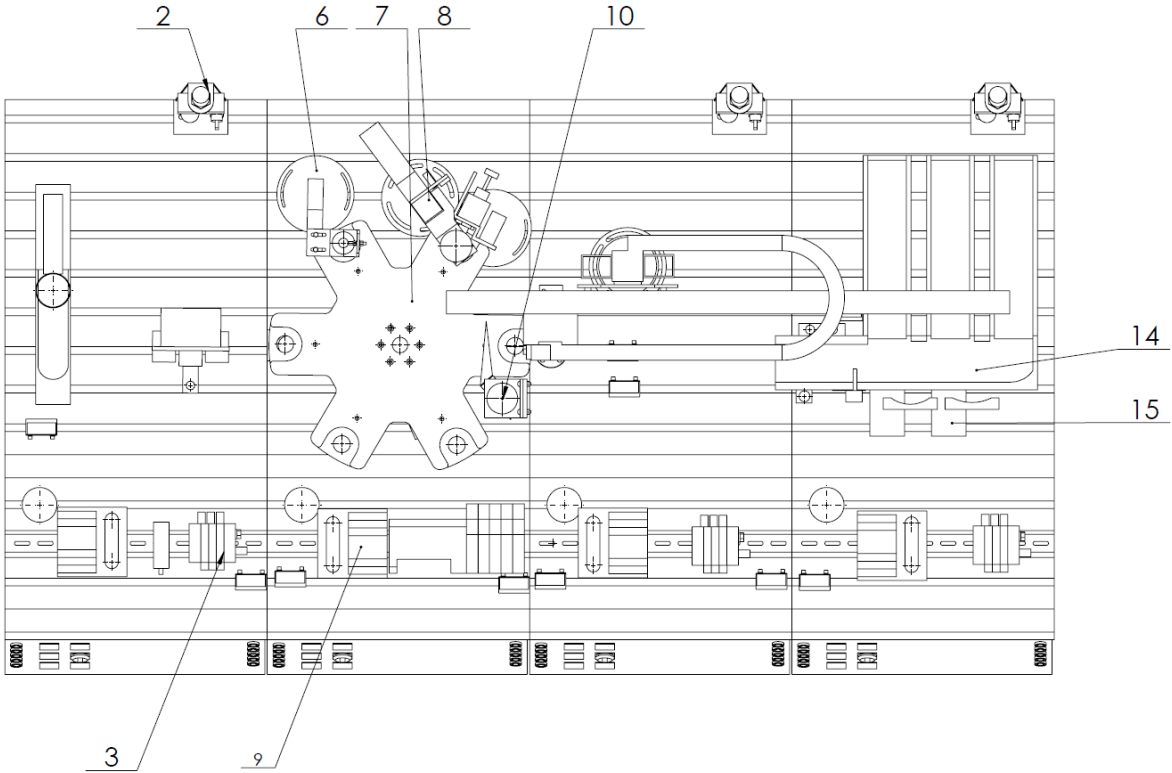
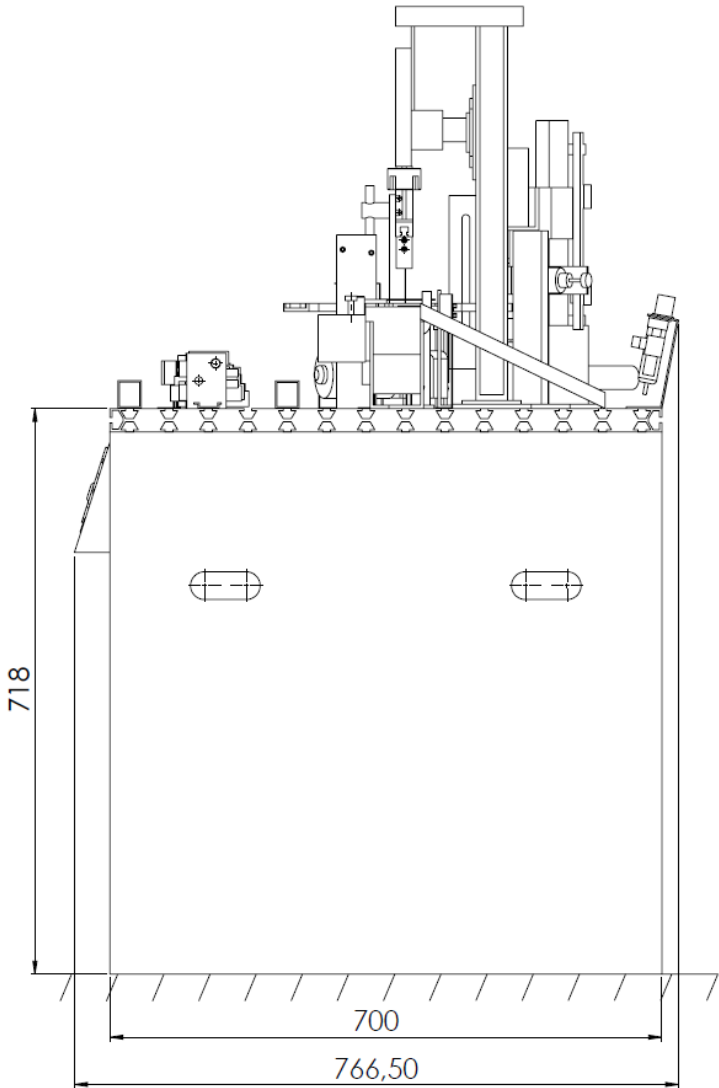
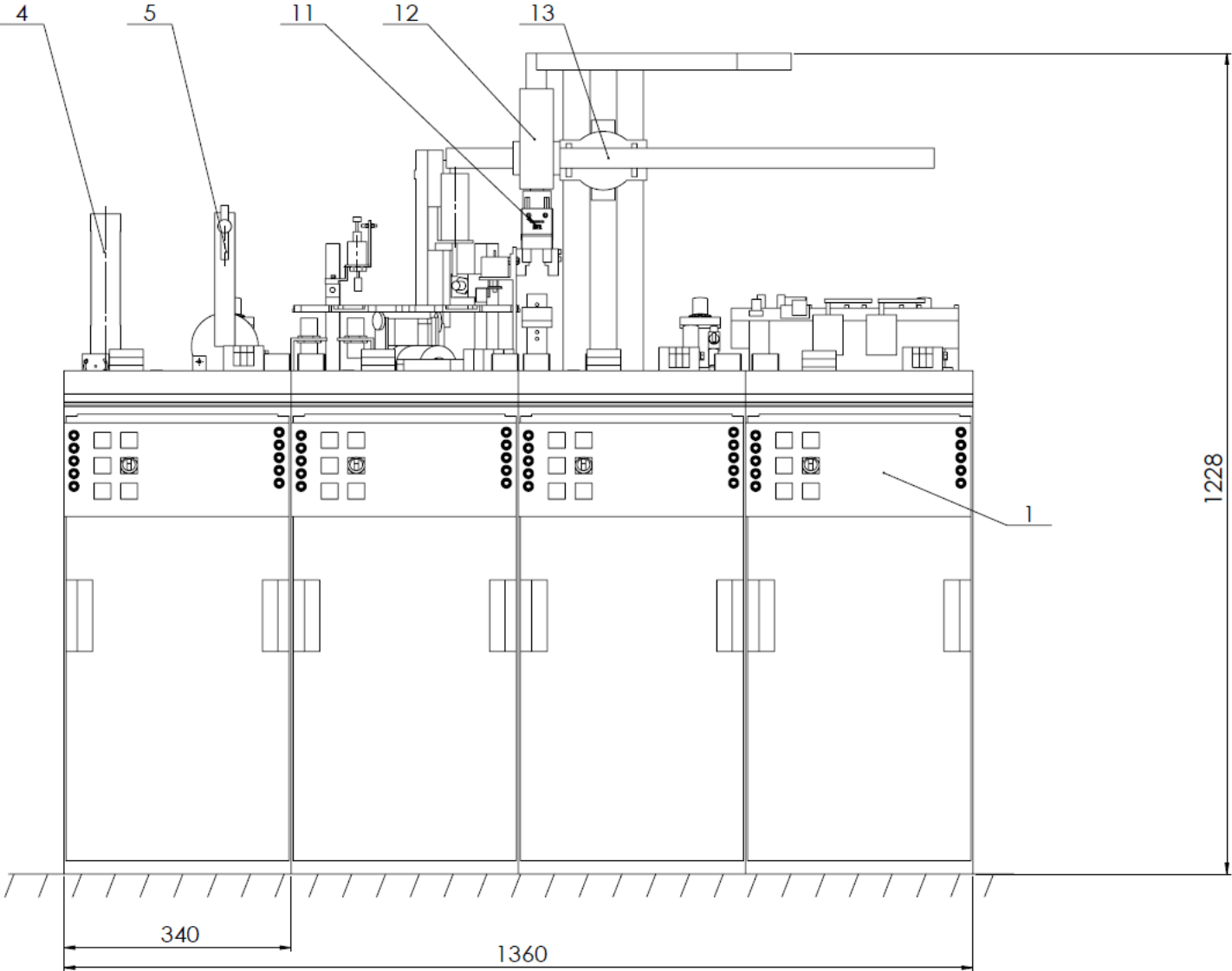
Vaizdas B-B
Mastelis 1 : 2

$$\sqrt{3,2} \left(\sqrt{} \right)$$

24. priedas. Detalės brėžinio pavyzdys



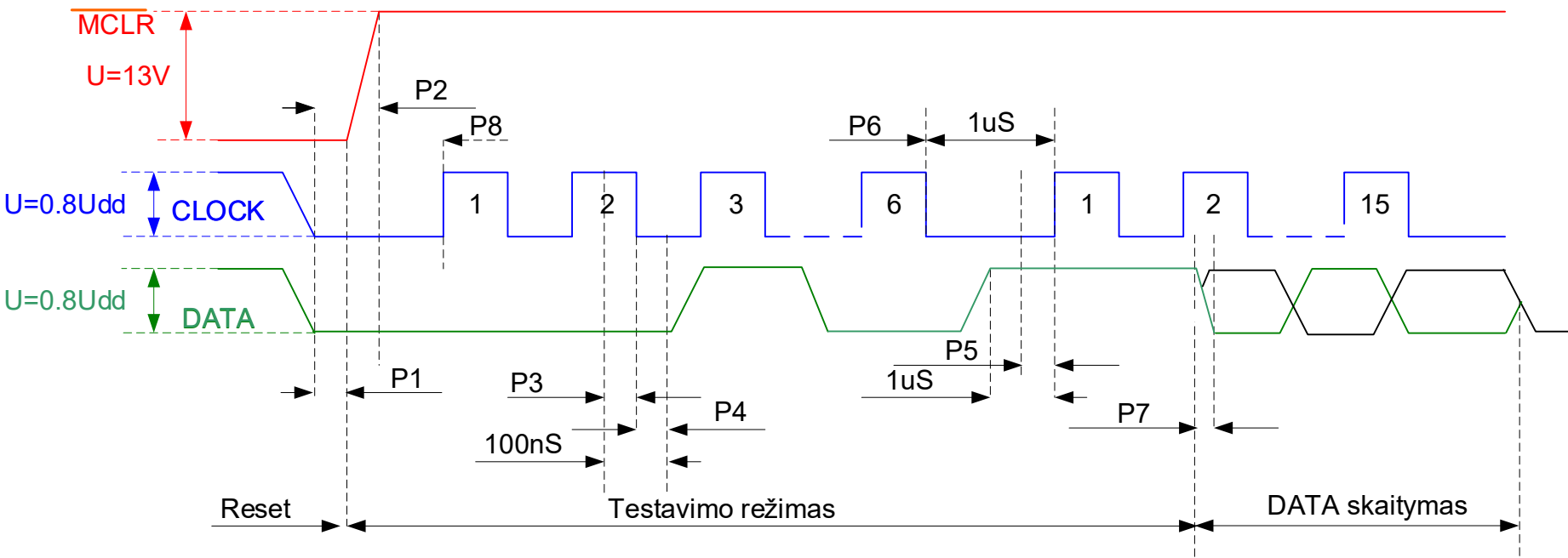
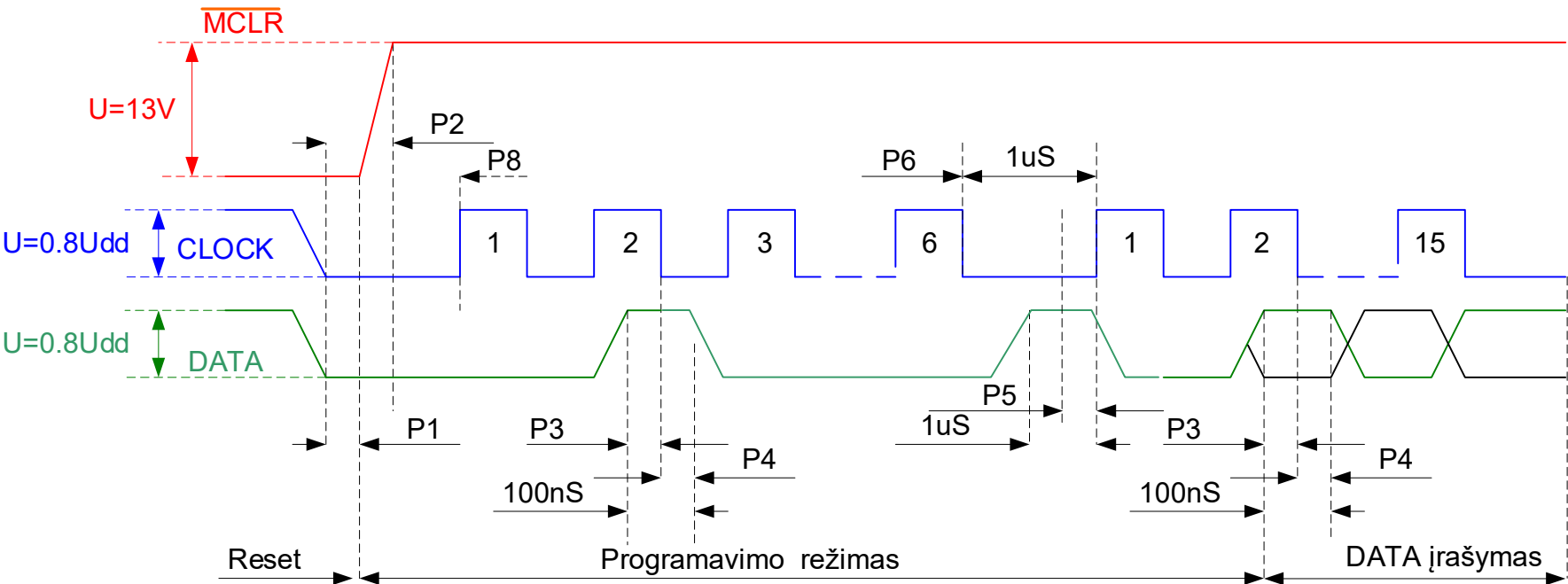
					VK 6531EX027 XXX			
					PASUKAMAS STALAS Detalēs brēžinys	Raidē	Masē	Mastelis
Kiet.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		1:2
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								



- 1. Įrenginys maitinamas 24V įtampa
- 2. Pneumatinė dalis 6 bar. (600 kPa) slėgiu
- 3. Vienos stoties ilgis 340 mm
- 4. Bendras gamybinės linijos ilgis 1360 mm
- 5. Linijos aukštis iki 1228 mm

					VK 6531EX027 XXX - BV			
Kiet.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data	MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Bendro vaizdo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Diplomantas						BP		1:20
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult.							EI XXX	
Recenzentas								

PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMAVIMO ELEKTRINIŲ SIGNALŲ DIAGRAMOS



Parametras	Žymėjimas	Charakteristika
P1	T_{VHHR}	$\overline{\text{MCLR}}$ nustatymo laikas iš darbinio režimo į programavimo
P2	T_{SET0}	RB6, RB7 nustatymo laikas
P3	T_{SET1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso
P4	T_{HDL1}	Duomenų atstatymas po CLOCK impulso
P5	T_{DLY1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso kritimo
P6	T_{DLY2}	Uždelsimas tarp CLOCK impulso fronto ir kritimo
P7	T_{DLY3}	CLOCK suderinimas su išėjimo duomenimis (skaitymo režime)
P8	T_{HDL0}	RB suderinimas 7:6 po $\overline{\text{MCLR}}$ įjungimo

VK 6531EX027 XXX

Diplomantas
Vadovas