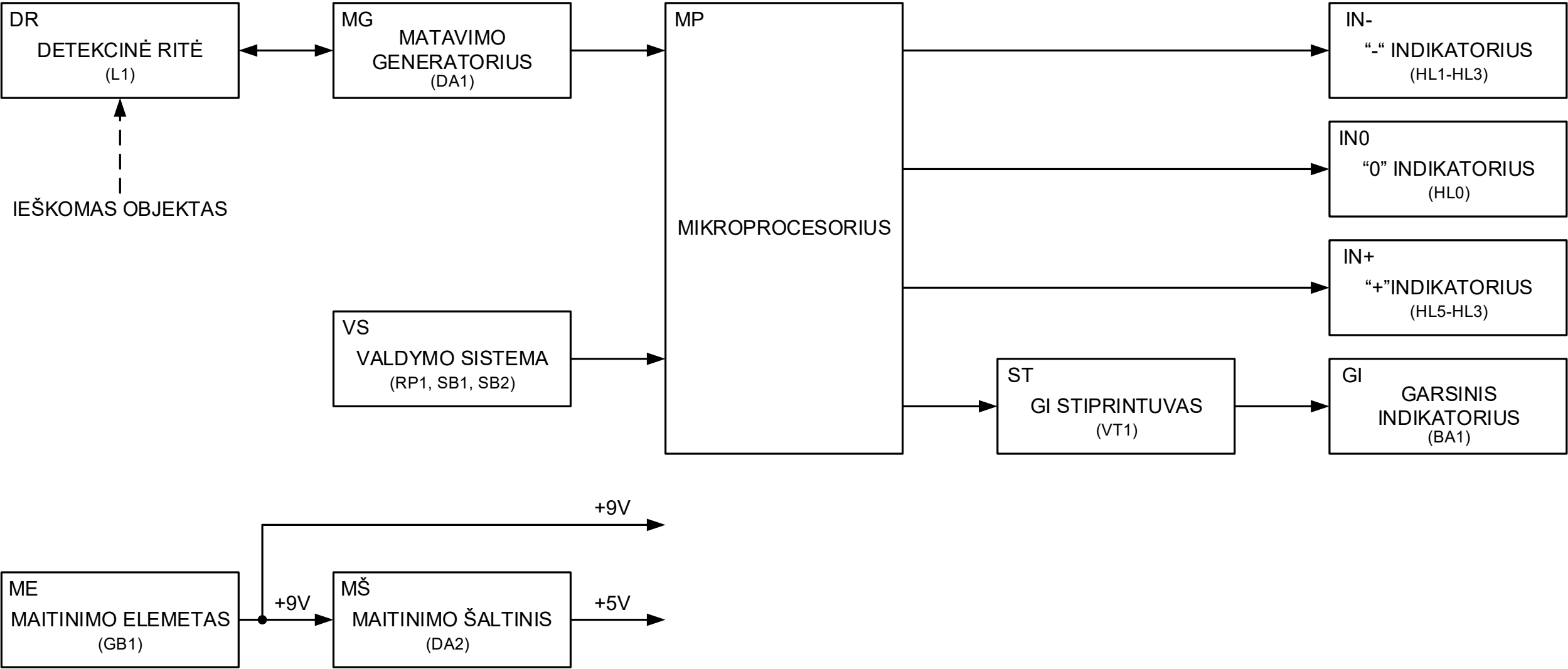
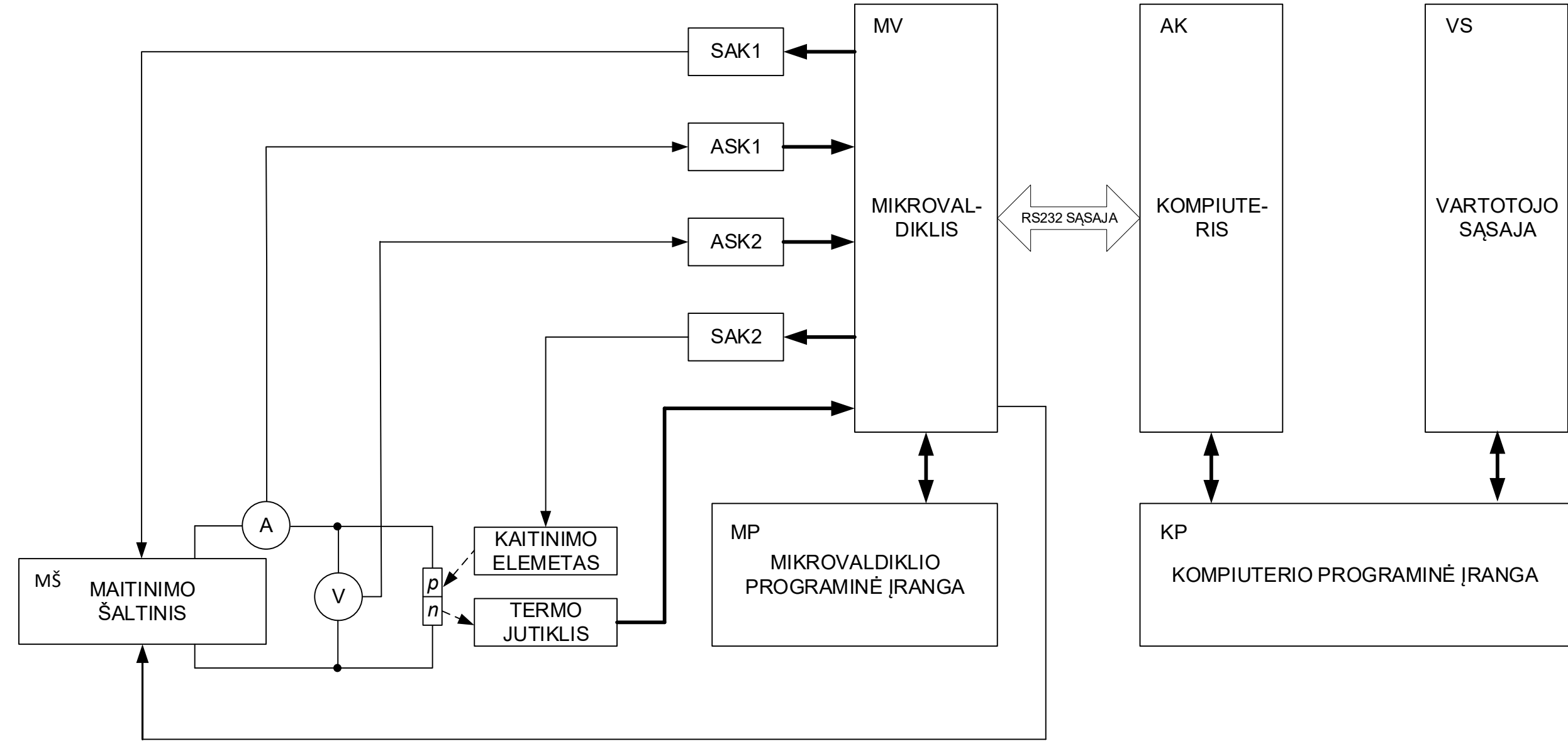


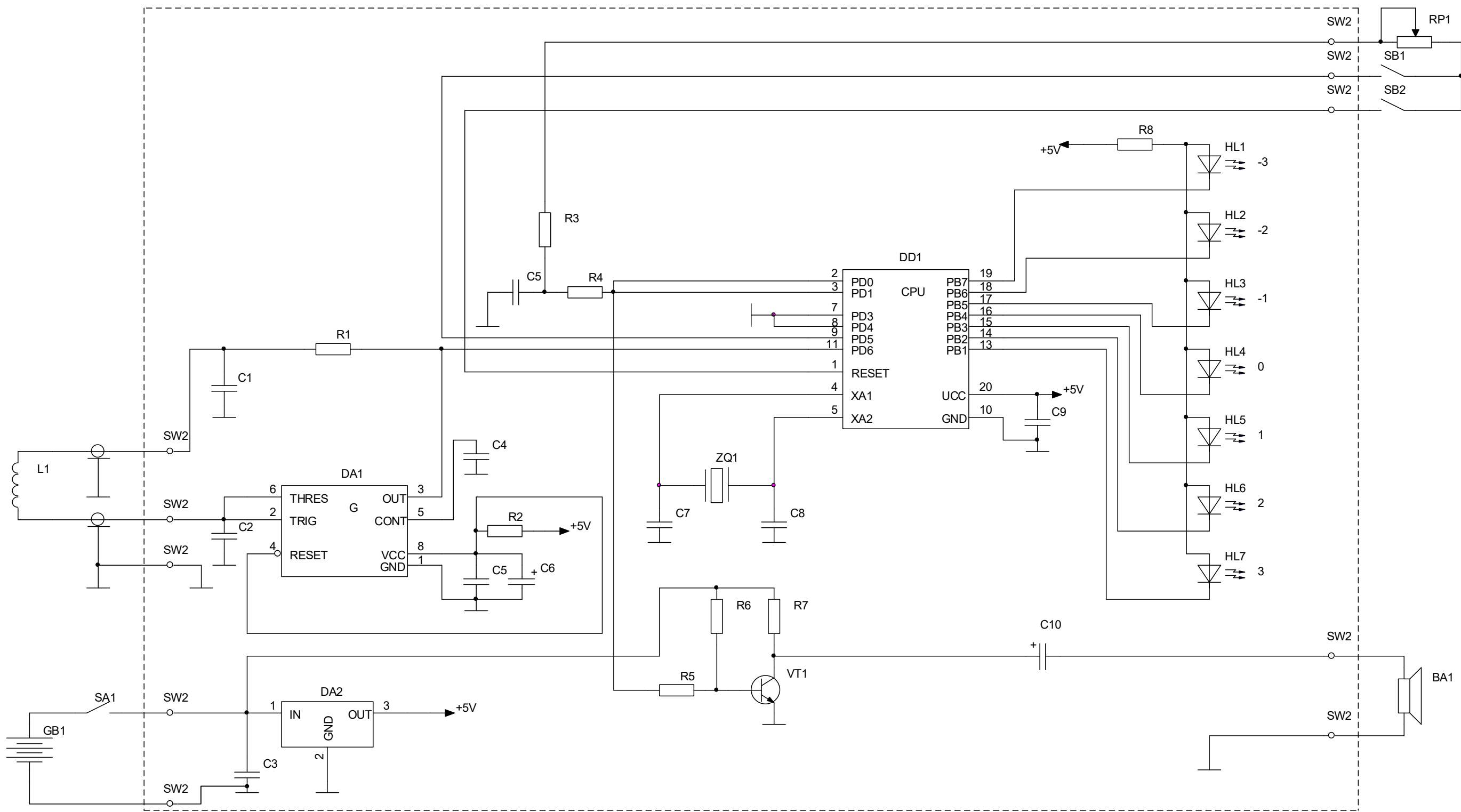
Formatas	Žymėjimas	Pavadinimas	Lapų sk.	Kiekis	Pastabos
		13 priedas. Projekto žiniaraščio pavyzdys			
		<u>Tekstiniai dokumentai</u>			
A4	BP 6531EX027 EIXXX AR	Aiškinamasis raštas	46	1	
A4	BP 6531EX027 EIXXX TA	Maketo techninis aprašas	10	1	
		<u>Brėžiniai</u>			
A3	VK 6531EX027 XXX E1	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Sandaros schema	1	1	
A3	VK 6531EX027 XXX E3	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Principinė elektros schema	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX E3	KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Komponentų sąrašas	2	1	
A3	VK 6531EX027 XXX -1	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX –1SB	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Surinkimo brėžinys	1	1	
A4	VK 6531EX027 XXX –1SB	SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Specifikacija	2	1	
		Veikiantis maketas		1	
Diplomantas					
Vadovas					
Graf. konsult.					
Tech.konsult.					
Ekonom.kons.					
Anglų.k.kons.					
Kat.vedėjas					
Recenzentas					
		VK 6531EX027 XXX BŽ			
		KOMPIUTERINIS SKAITMENINIO SIGNALO ANALIZATORIUS Baigiamojo projekto žiniaraštis	Raidė	Lapas	Lapų
			BP	1	1
			EIXXX		



					VK 6531EX027 XXX E1			
					METALO DETEKTORIUS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.					EI XXX			
Recenzentas								



					VK 6531EX027 XXX E1			
					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Sandaros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Pak.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapy 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

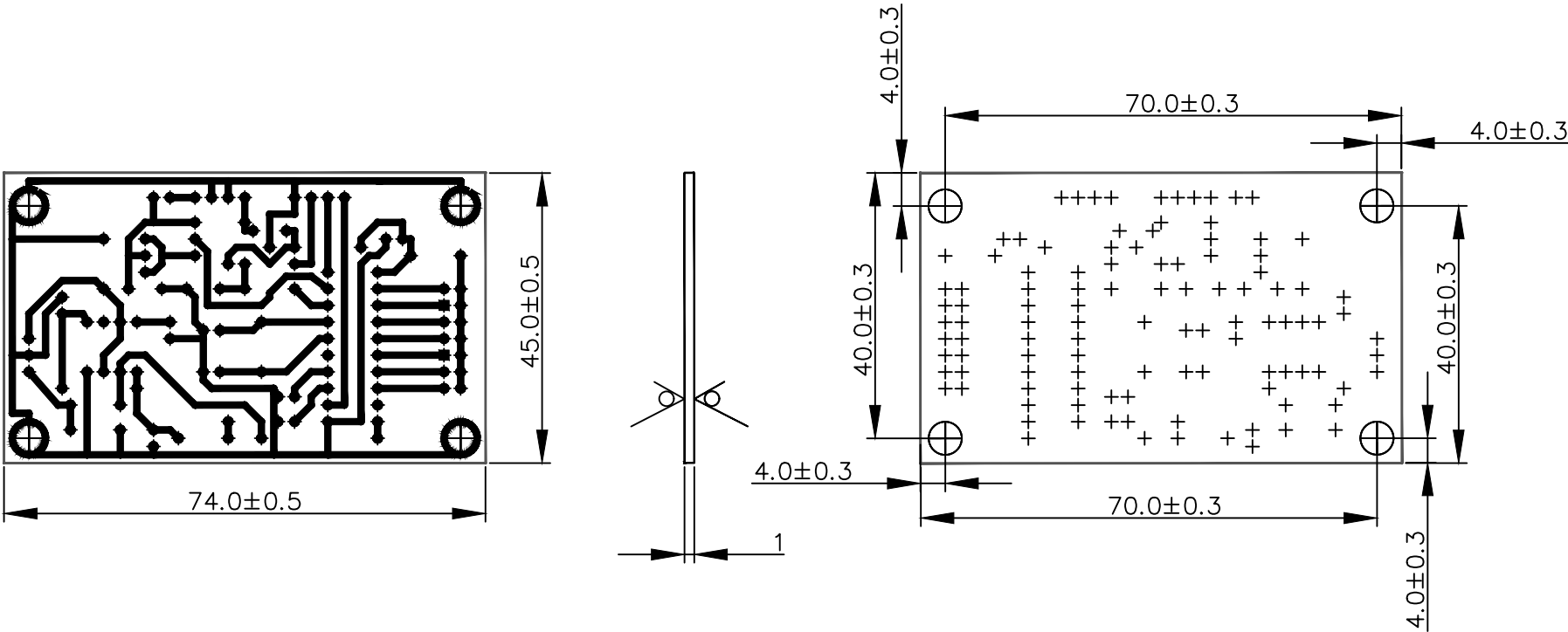


					VK 6531EX027 XXX E3			
					METALO DETEKTORIUS Principinė elektros schema	Raidė	Masė	Mastelis
Keit.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult						EI XXX		
Recenzentas								

[illegible]

[illegible]

Rz50
✓ (✓)

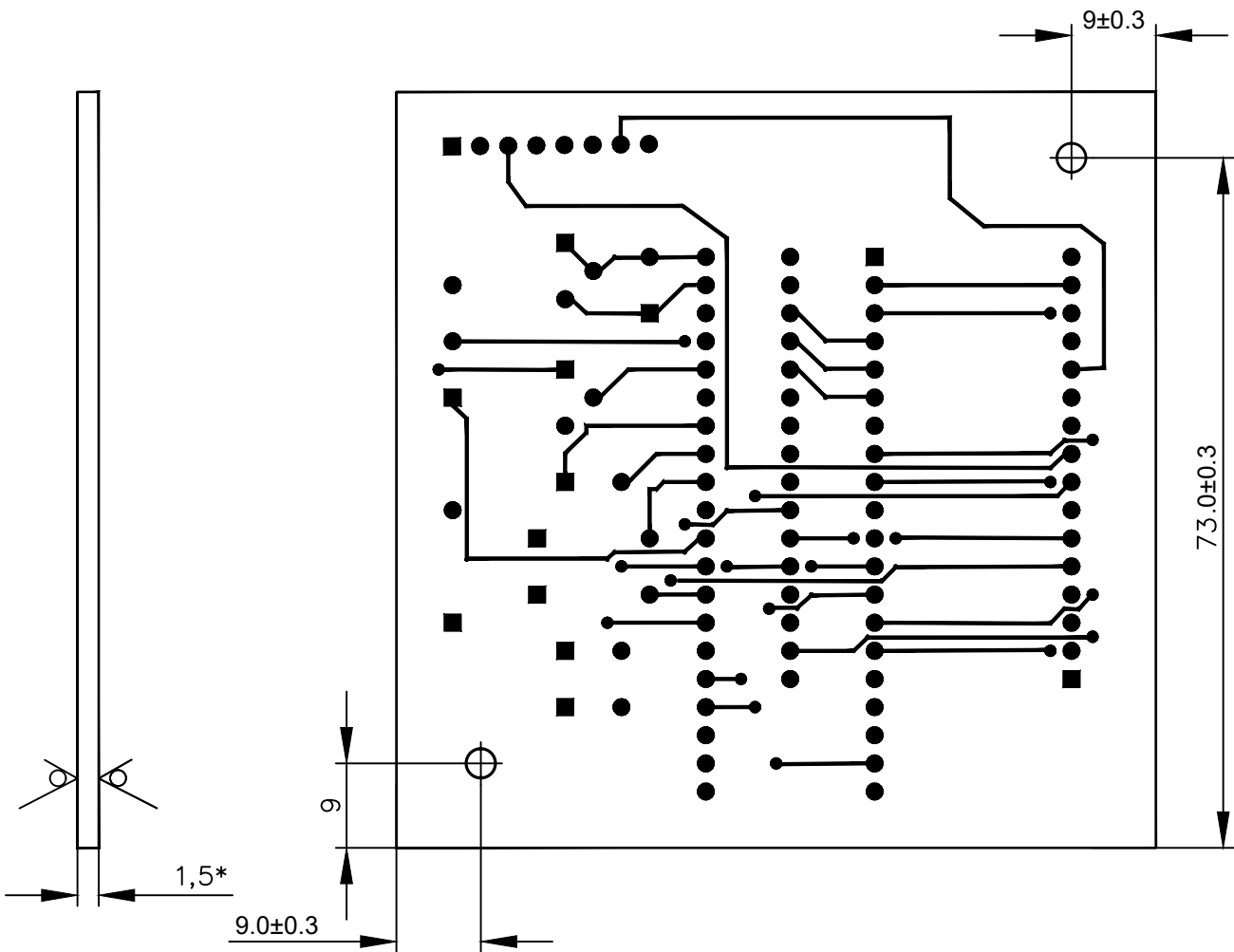
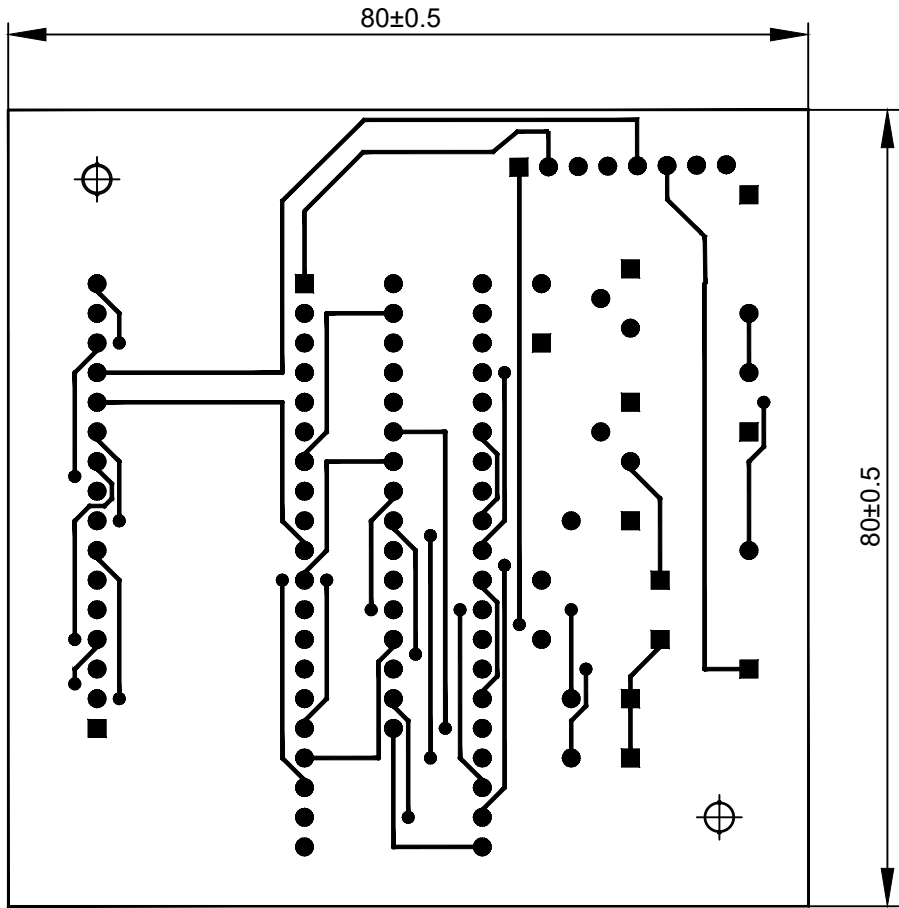


- * Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatine projektavimo programa Altium Designer
2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.
3. SP turi atitikti VST.

Žymėjimas	Diametras mm.	Metalizacija	Aikštelės diametras	Skylių kiekis
+	0,8+0,1	nėra	1,8	117
⊕	3,2	nėra	–	4

					VK 6531EX027 XXX -1			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	Litera	Masė	Mastelis
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		1:1
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.					Folijuotas laminatas STF-1,5-50 VST 10136-09	EI XXX		
Recenzntas								

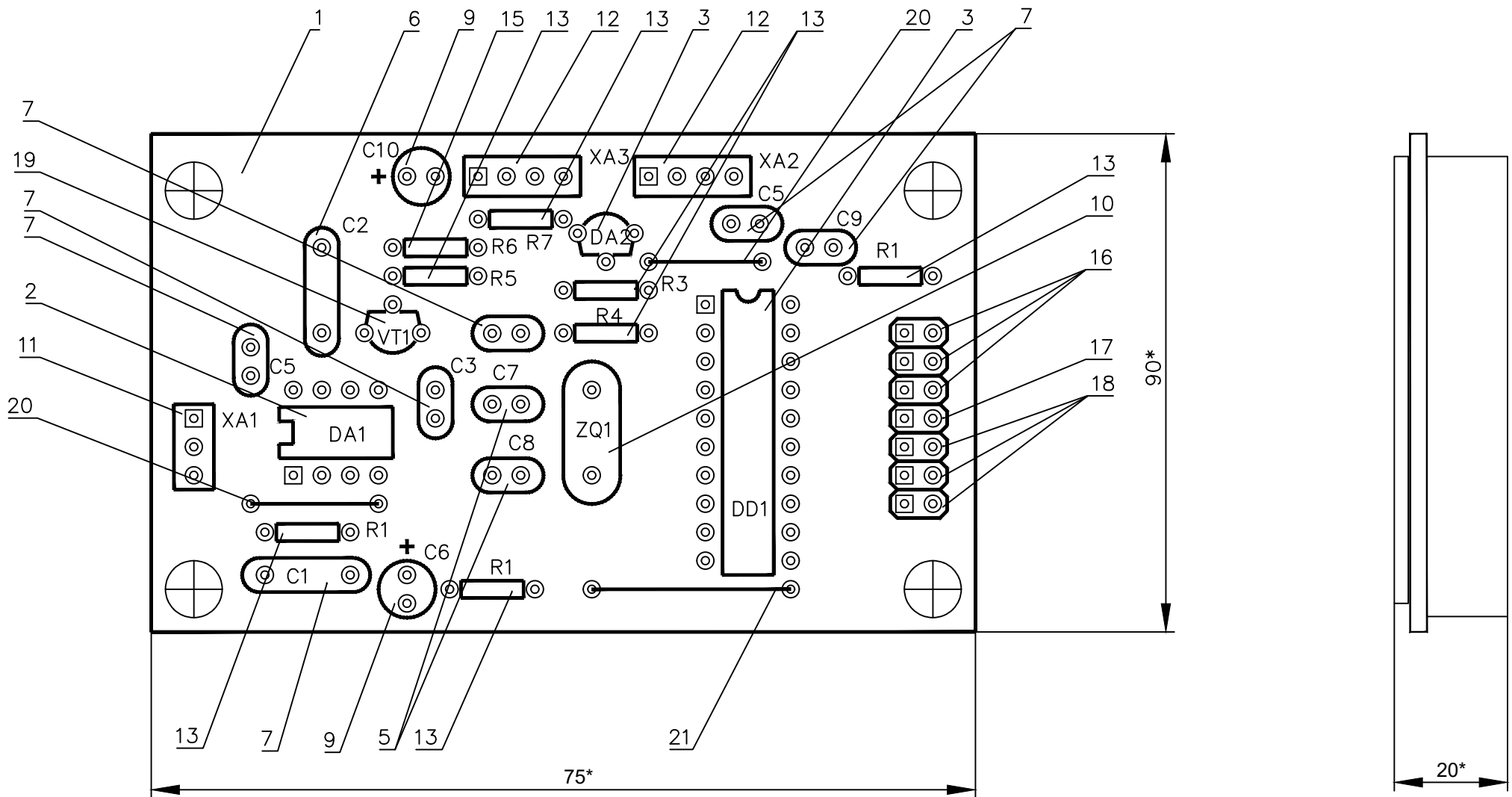
Rz50
✓ (✓)



- * Orientacinis matmuo
1. SP suprojektuota automatine projektavimo programa Altium Designer
 2. SP gaminama frezavimo staklėmis, valdant iš programos failo.
 3. SP turi atitikti VST.

Žymėjimas	Diametras mm.	Metalizacija	Aikštelės diametras	Skylių kiekis
	3,0	nėra	–	2
	0,8+0,1	metalizuota	1,8	82
	0,8+0,1	metalizuota	2,0	18

					VK 6531EX027 XXX -2			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ	Litera	Masė	Mastelis
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		1:1
Diplomantas						Lapas 1		
Vadovas						Lapų 1		
Graf.konsult.					Folijuotas laminatas STF-1,5-2-50 VST 10136-09	EI XXX		
Tech.konsult.								
Recenzntas								

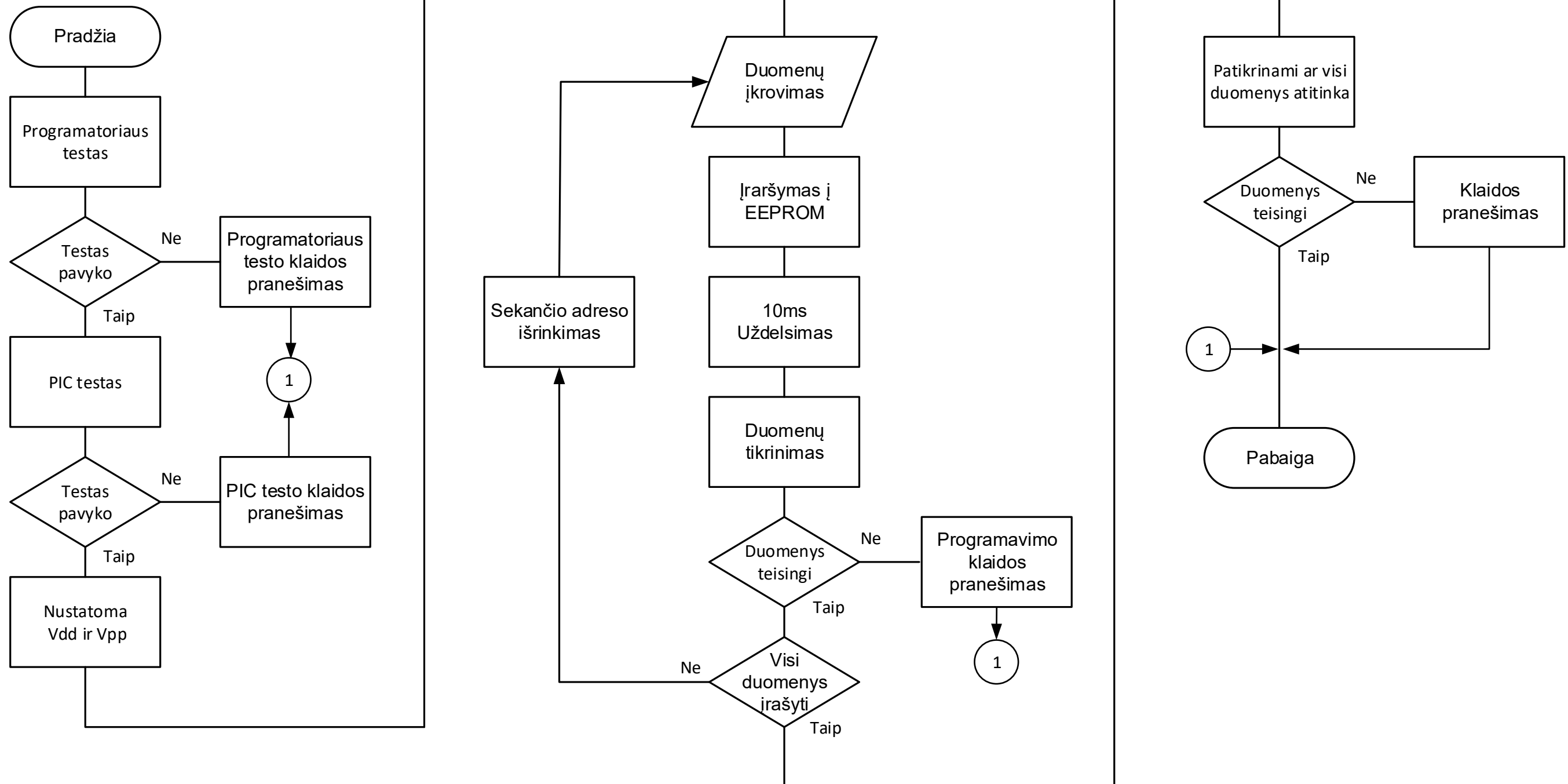


* Matmenys orientaciniai
1. Elementai montuoti pagal TS
2. Lydmetalio Sn60/Pb40
3. Laidininkų piešinys sąlyginai nepavaizduotas

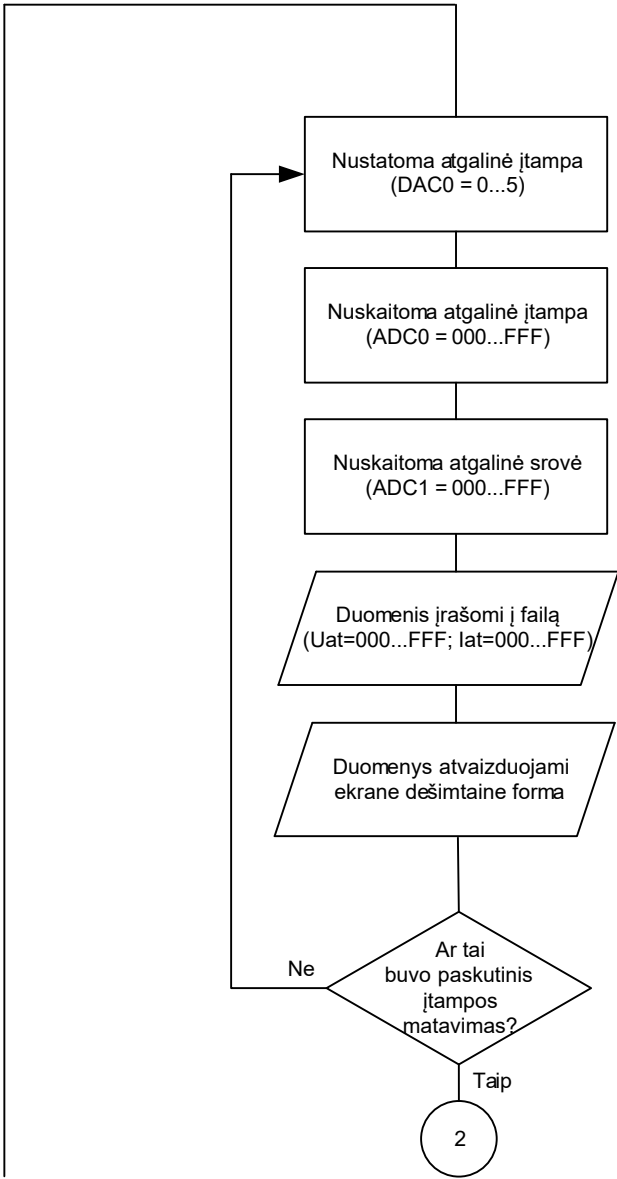
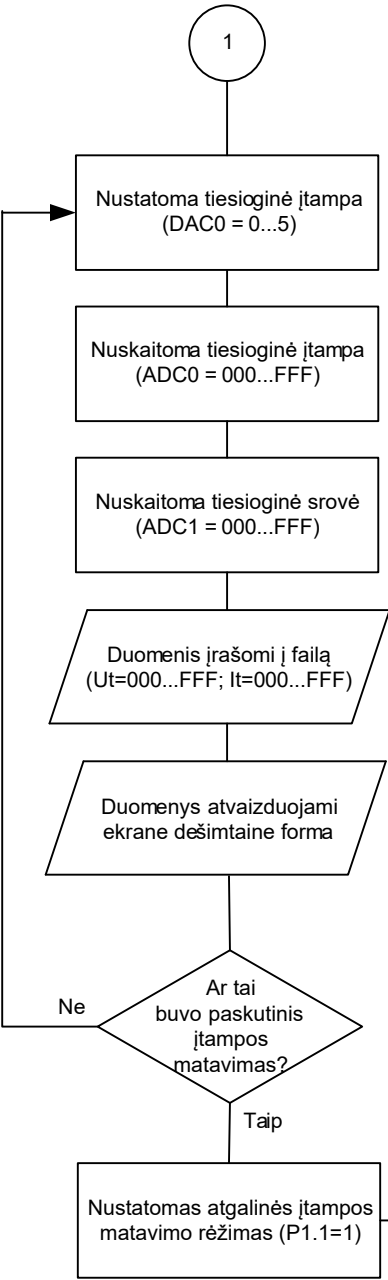
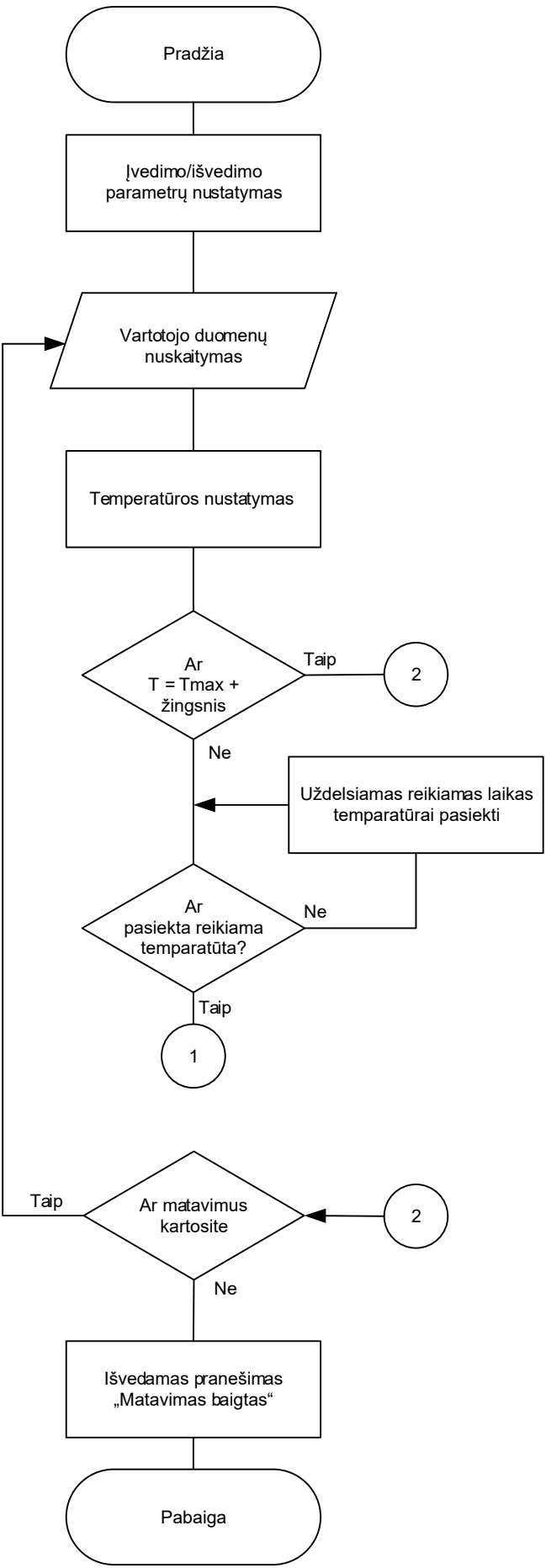
					VK 6531EX027 XXX -1SB			
					SPAUSDINTOJI PLOKŠTĖ Surinkimo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		2:1
Diplomantas								
Vadovas								
Gref.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

[illegible]

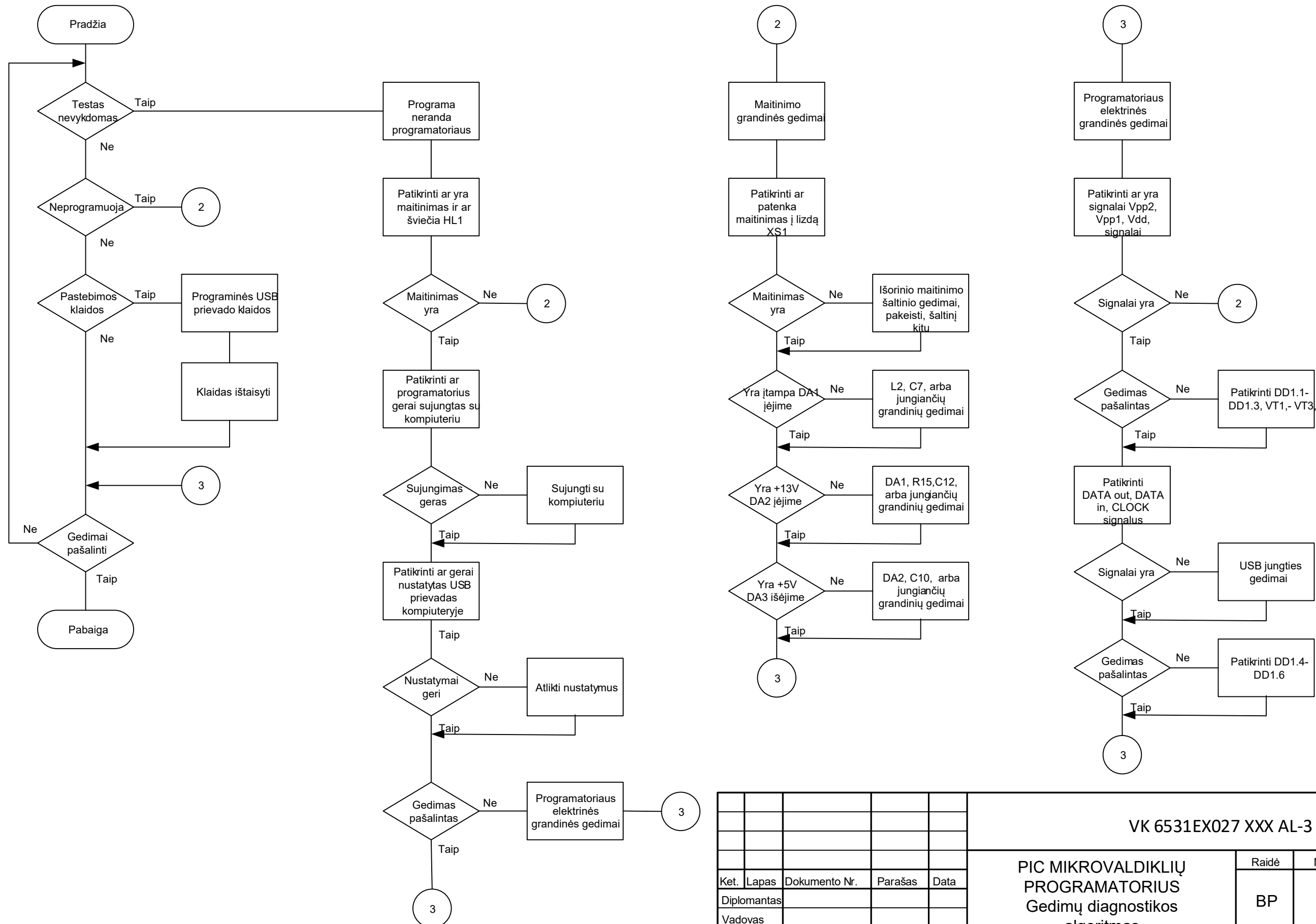
[illegible]



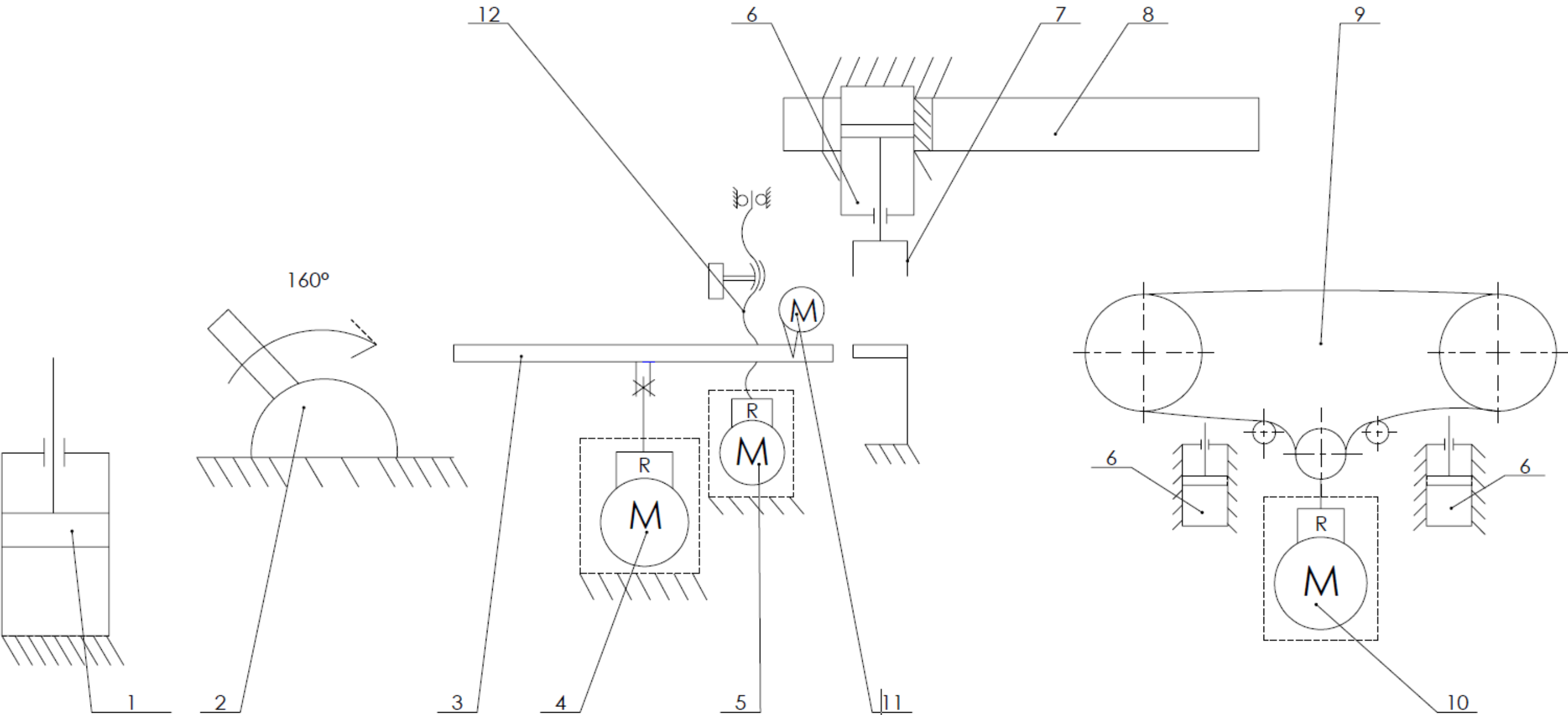
					VK 6531EX027 XXX AL-1			
					PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS Įrenginio veikimo algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas 1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								



					VK 6531EX027 XXX AL-2			
					P-N SANDŪROS TYRIMO STENDAS Valdymo programos algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis
Pak.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP		
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult.						EI XXX		
Recenzentas								

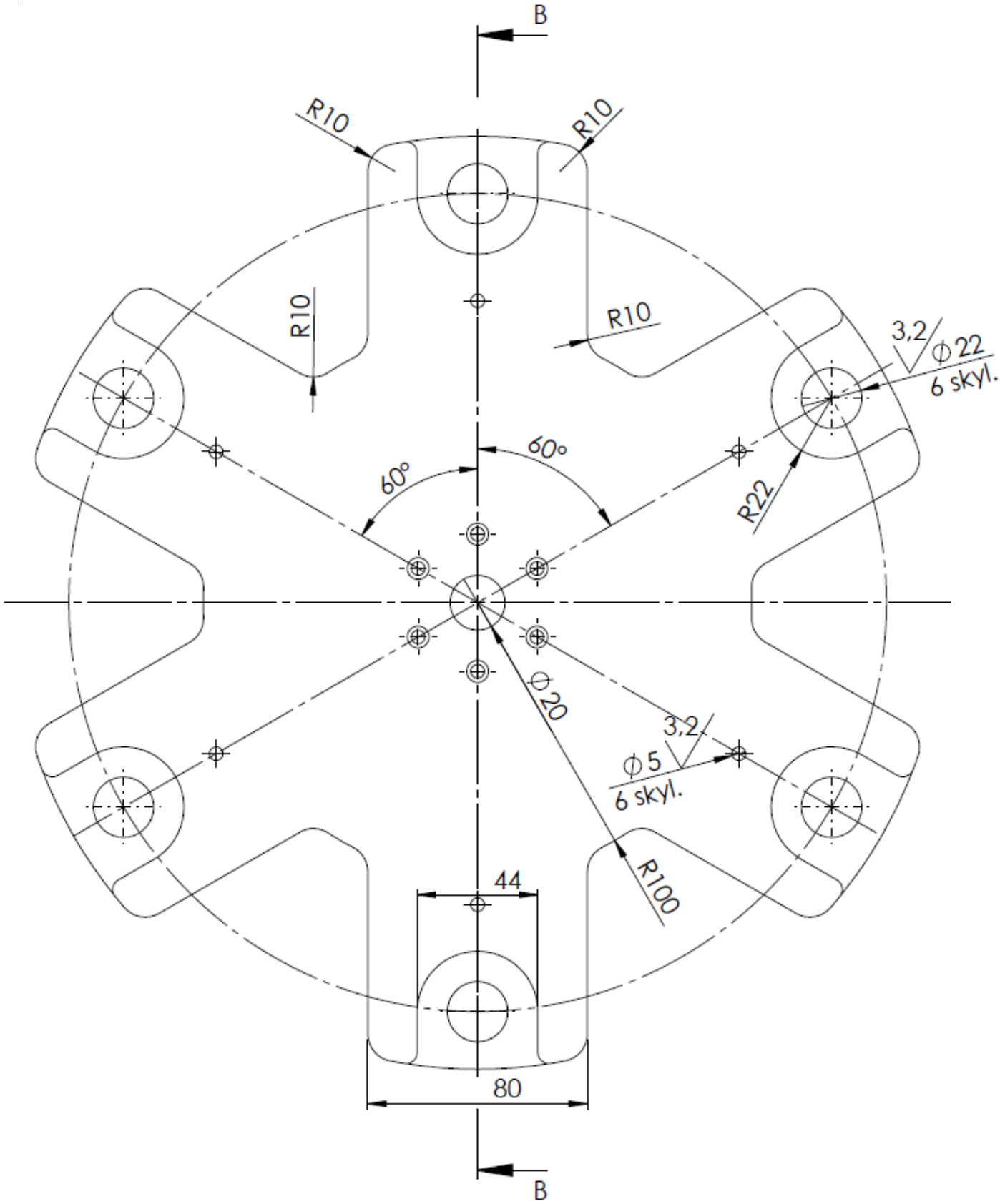


					VK 6531EX027 XXX AL-3				
					PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMATORIUS Gedimų diagnostikos algoritmas	Raidė	Masė	Mastelis	
Ket.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data		BP			
Diplomantas									
Vadovas									
Graf.konsult.									
Tech.konsult.						Lapas 1	Lapų 1		
						EI XXX			
Recenzentas									



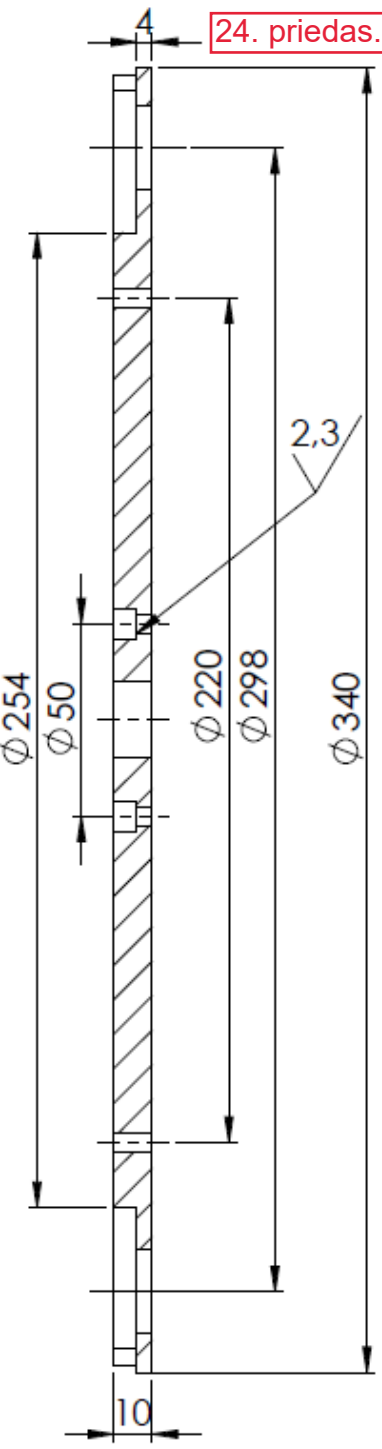
Pavadinimas	Pozicija
Cilindras	1,6,13
Pasukamas stalas	3
Pasukamas cilindras	2
Variklis-reduktorius	4,5,10,11
Griebtuvas	7
Pneumatinė pavara	8
Sraigtinė pavara	12
Konvejeris	9

					VK 6531EX027 XXX			
					MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Kinematinė schema	Raidė	Masė	Mastelis
						BP		
						Lapas1	Lapų 1	
						EI XXX		
Pak.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.								
Tech.konsult.								
Recenzentas								



Vaizdas B-B
Mastelis 1 : 2

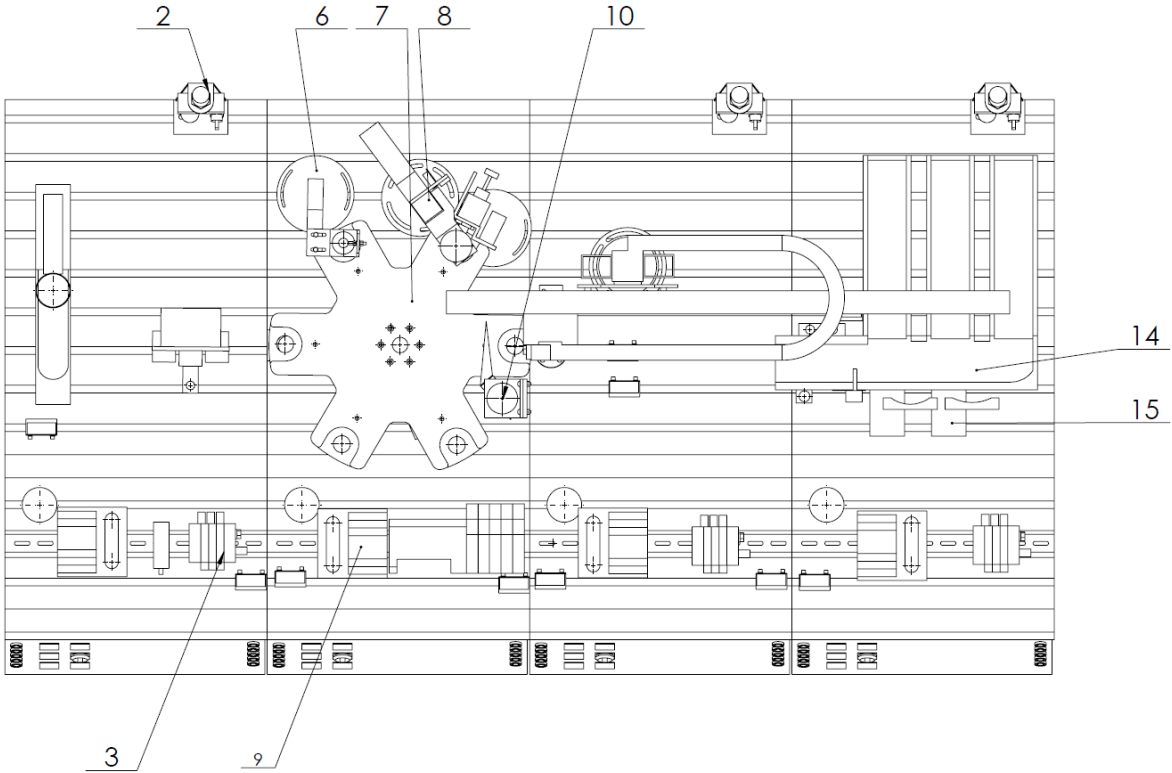
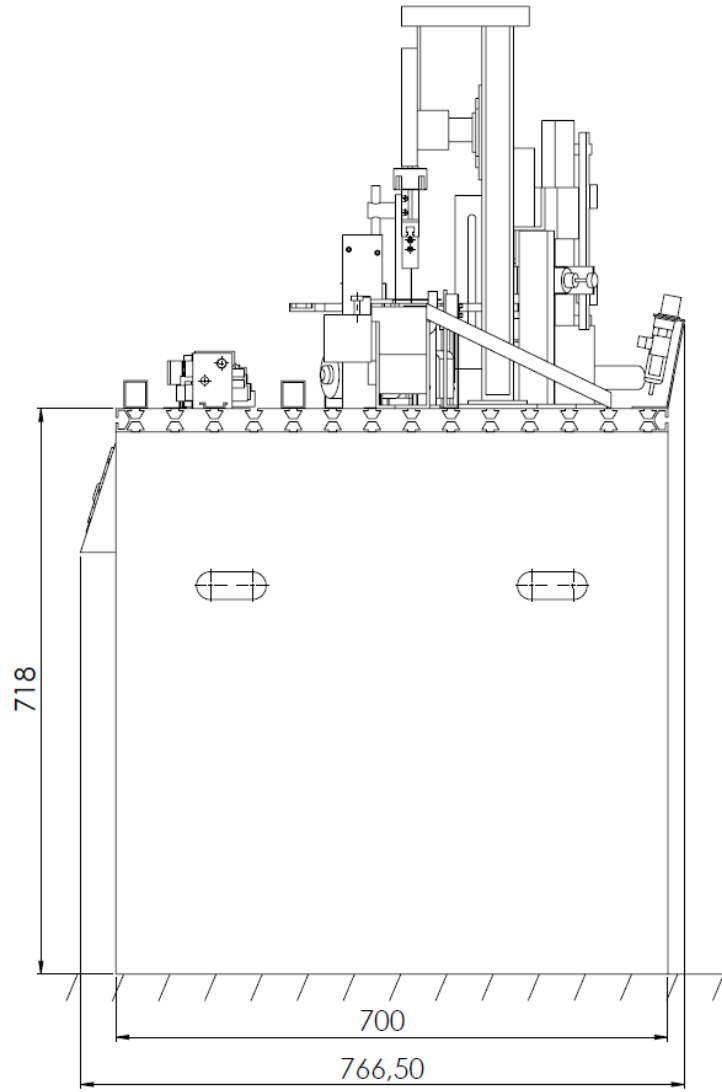
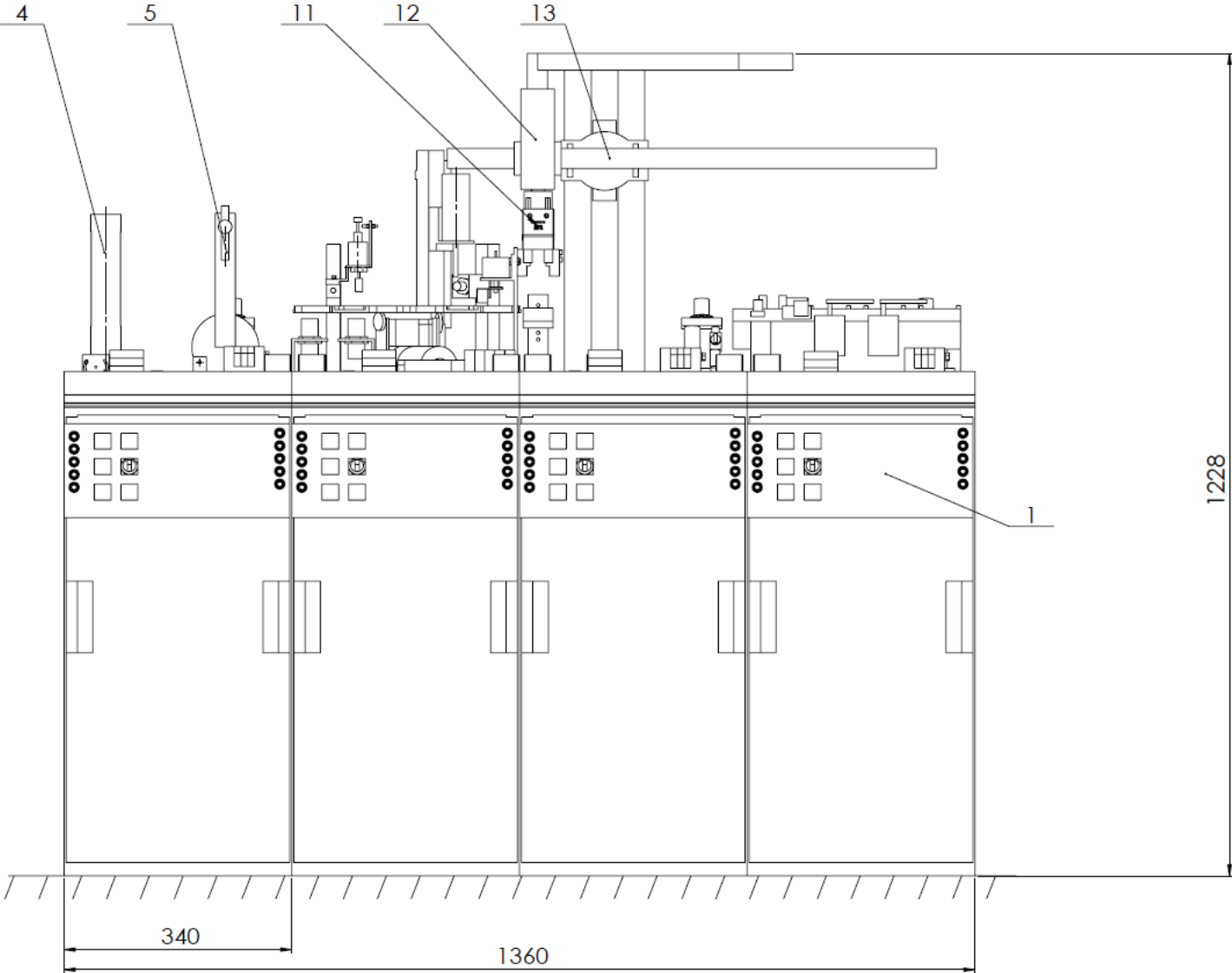
3,2/ (✓)



24. priedas. Detalės brėžinio pavyzdys

1. HRC 45...50
2. Aštrios briaunos užapvalinamos R1
3. Detalė padengiama dažais RAL 9006
4. Nenumatytu matmenų formos ir nuokrypiai pagal technines sąlygas TS

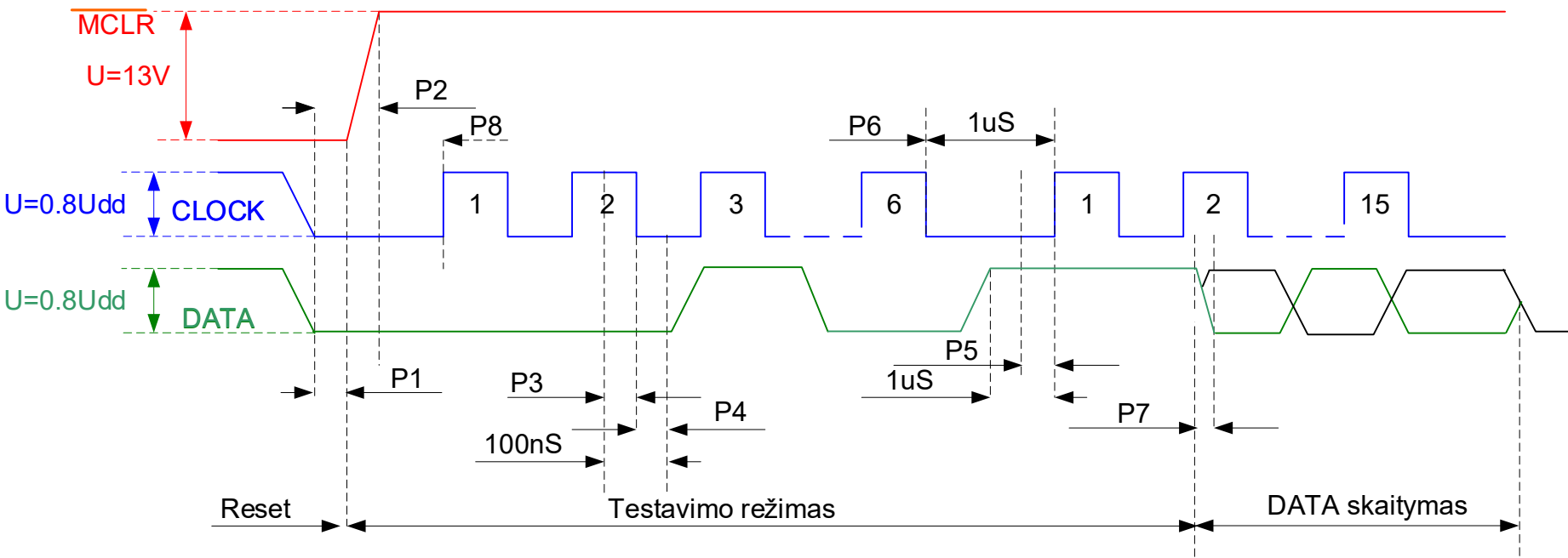
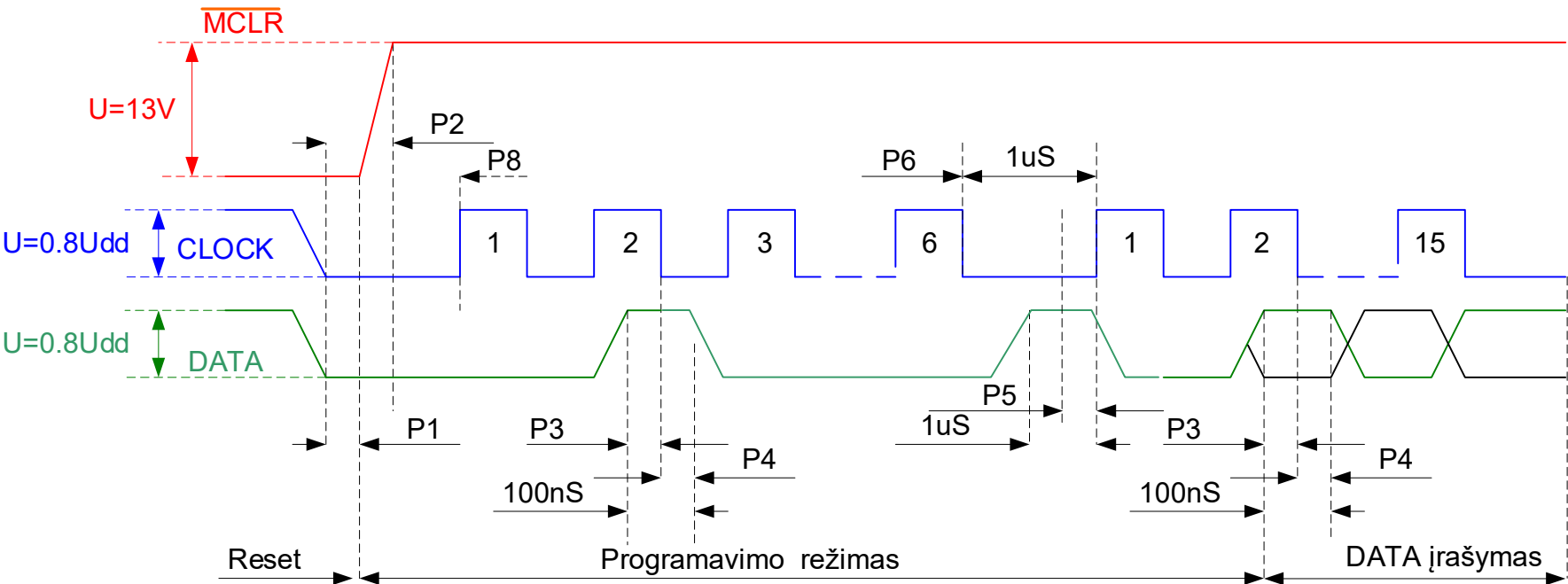
					VK 6531EX027 XXX -2			
					PASUKAMAS STALAS Detalės brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
						BP		1:2
						Lapas1	Lapų 1	
						EI XXX		
Pak.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data				
Diplomantas								
Vadovas								
Graf.konsult.								
Tech.konsult.								
Recenzentas								



- 1. Įrenginys maitinamas 24V įtampa
- 2. Pneumatinė dalis 6 bar. (600 kPa) slėgiu
- 3. Vienos stoties ilgis 340 mm
- 4. Bendras gamybinės linijos ilgis 1360 mm
- 5. Linijos aukštis iki 1228 mm

					VK 6531EX027 XXX - BV			
Pak.	Lapas	Dokumento Nr.	Parašas	Data	MECHATRONINĖ GAMYBINĖ LINIJA Bendro vaizdo brėžinys	Raidė	Masė	Mastelis
Diplomantas						BP		1:20
Vadovas								
Graf.konsult.						Lapas1	Lapų 1	
Tech.konsult.								
						EI XXX		
Recenzentas								

PIC MIKROVALDIKLIŲ PROGRAMAVIMO ELEKTRINIŲ SIGNALŲ DIAGRAMOS



Parametras	Žymėjimas	Charakteristika
P1	T_{VHHR}	\overline{MCLR} nustatymo laikas iš darbinio režimo į programavimo
P2	T_{SET0}	RB6, RB7 nustatymo laikas
P3	T_{SET1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso
P4	T_{HDL1}	Duomenų atstatymas po CLOCK impulso
P5	T_{DLY1}	Duomenų nustatymas iki CLOCK impulso kritimo
P6	T_{DLY2}	Uždelsimas tarp CLOCK impulso fronto ir kritimo
P7	T_{DLY3}	CLOCK suderinimas su išėjimo duomenimis (skaitymo režime)
P8	T_{HDL0}	RB suderinimas 7:6 po \overline{MCLR} įjungimo

VK 6531EX027 XXX

Diplomantas
Vadovas